

Company Overview:

Al Wajeeh Holding is a Saudi Company, classified in the field of Industry, Trade and Contracting, was established as an institution on 24th August 1989, under Commercial Registration No. 5850008752, then turned into a Limited Liability Company on 19th November 2005 and then emerged into a Holding Company on January 4th, 2013, with most qualified and experienced staff in the fields of Trade,Commerce and Construction Industry.

AL-Wajeeh Holding Company is one of the largest and prestigious Construction companies in the Southern region and extends its roots to more than two decades, is always seeking to develop, with originality, extensive experience for the development with the latest technology and construction methods.

Al Wajeeh Holding Company's activities not only limited to the construction and maintenance of Bridges, Dams, Roads, Water & Sewage Treatment Fecilities, Telecommunication Technology, Electric and Electronic busines, but extends to the specialized activities and complementary to the contracting activity such as Ready Mix Concrete Plants, Cement by-products units such as Blocks, Curb Stones, Asphalt Plant with own Raw Material supply chain of Crushers and supportive utility facilities like well-equipped maintenance workshop, painting shop, welding shop etc., with huge number of fleets, construction equipment and much more, to offer the highest quality of service to our esteemed clients.



Vision: -

Al Wajeeh Holding Company's vision is to be the leader of Construction industry and Trade sector in Saudi Arabia and the Gulf, in addition to participate and contribute to the progress and development, in order to reach the community and home to the finest and raise the levels of development and progress.

Message

Al-Wajeeh Holding Company is working to provide high caliber and quality service, efficient performance and optimum speed to complete the work in order to the satisfaction of clients, the community and the Nation .

Company Policy :-

.- Commitment, Reliability, Performance

- Execution and delivery of the optimum quality level during the execution period.

- Innovation and creativity by new ideas and new ways to reach the community and the nation to the peak of modernity and progress.

- Execute the responsibility towards the society.

- Utilize the modern technology, machinery and equipment to achieve the superior quality output and high performance and productivity.



المملكة العربية السعودية
وزارة التجارة و الصناعة

شهادة تسجيل شركة

الرقم: ٥٨٥٠٠٠٨٧٥٢
التاريخ: ١٤١٠\١٠١١٢٢

الإسم التجاري للشركة: شركة الوجيه القابضة
نوعها: ذات مسئولية محدودة
مدة الشركة: ٢٠ سنة
مركزها الرئيسي: احد رفيده - طريق الملك عبدالله. جنسيتها: سعوديه
تبدا من: ١٤٢٦\١٠\١٧ وتنتهي في: ١٤٤٦\١٠\١٦
ص.ب: ٣٠٣ الرمز البريدي: ٦١٤١١
هاتف: ٢٥٧٤٤٤٤
تلكس:
فاكس: ٢٥٧٤٤٧٧

النشاط: مقاولات عامة وتشغيل وصيانة للمباني العامة والخاصة واعمال المياة و الصرف الصحي و السدود وتصريف السيول والاعمال الكهربائية والميكانيكية والهاتفية والالكترونية والصناعية واعمال الطرق والجسور والانفاق والمطارات والانارة واعمال ونظافة وصيانة المدن وانشاء وصيانة الحدائق والميادين العامة اقامة وادارة وتشغيل الفنادق والمراكز والمنتجعات السياحية والمراكز الطبية والمدارس

رأس المال: ٥٠٠٠٠٠٠,٠٠ ﷼ سعودى

المديرون:
١ - عبد الرحمن علي مبارك آل صقر القحطاني
٢ -
٣ -
٤ -
٥ -
٦ -
٧ -
٨ -
٩ -
١٠ -
١١ -
١٢ -

سلطات المدير / المديرون: احسب ما نص عليه عقد الشركة.

يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة ابها بأنه تم تسجيل الشركة آنفة الذكر بسجل مدينة ابها
وتنتهي صلاحية الشهادة في ١٤٣٦\١٠\١٦ بموجب الإيصال رقم: ٣٤٦٨٦٤٦ وتاريخ: ١٤٣٤\٠٥\٢٠

الختم

مدير السجل التجاري، الإسم: محمد بن احمد ابوخرشه
التوقيع:



المملكة العربية السعودية
وزارة الشؤون البلدية والقروية
وكالة الوزارة لشؤون تصنيف المقاولين

رقم ١٦١٦٧

شهادة تصنيف المقاولين

الرقم ١٣٥٦٧
التاريخ ١٤٣٤/٠٤/١٧
رقم الملف ٣٠٩٥

اسم المقاول : شركة الوجيه القابضة الجنسية : سعوديه
نوع الملكية : شركة ذات مسؤولية محدودة
رقم السجل التجاري : ٥٨٥٠٠٠٨٧٥٢ تاريخه : ١٤١٠/٠١/٢٢ مصدره : ابها
العنوان : ص . ب ٣٠٣ ابها ٦١٤١١ فاكس : ٠٧٢٥٧٤٤٧٧ هاتف : ٠٧٢٥٧٤٤٤٤

مجال التصنيف	الدرجة	مجال التصنيف	الدرجة
المباني	الرابعة	الاعمال الالكترونية	الرابعة
الطرق	الثانية	تقنية الإتصالات (اعمال الهاتف)	الرابعة
اعمال المياه و الصرف الصحي	الرابعة	نظافة المدن و التخلص من النفايات	الثانية
الاعمال الكهربائية	الرابعة	(مصنف في تسعة مجالات فقط)	
الاعمال الميكانيكية	الرابعة		
السدود	الثانية		

تنتهي صلاحية هذه الشهادة بتاريخ : ١٤٣٨/٠٤/١٧ هـ
شهادة بدل من سابقة بنفس الرقم و التاريخ

وكيل الوزارة لشؤون تصنيف المقاولين
م / عبدالله بن محمد المطيري

ملاحظة هامة جداً : يجب مطابقة الصور على الأصل في كل حالة .
كل كشط او تغيير في هذه الشهادة يلغيها .

مصلحة مطابع الحكومة - ٣٢٢١٣٨



الغرفة التجارية الصناعية بأبها
أبها - المملكة العربية السعودية

Abha Chamber of Commerce & Industry
Abha - Kingdom of Saudi Arabia

شهادة إنتساب

الدرجة / الأولى

صدرت في : ١٤٣٦/٦/٢٧

رقم العضوية / ٧٠١٠٠٠١١٣٣٤٥

رقم السند : ١٣٥٤٩٩٣

الدرجة الأولى

تشهد الغرفة التجارية الصناعية بأبها بأن/ شركة الوجيه القابضة

رقم السجل التجاري / ٥٨٥٠٠٠٨٧٥٢

العنوان / ابها ، طريق الملك عبدالله بن عبدالعزيز ص.ب :٣٠٣ الرمز :٦١٤١١ ت :٢٥٧٤٥٥٥ ف :٢٥٧٤٤٧٧

النشاط / مقاولات عامه وتشغيل وصيانة للمباني العامة والخاصة وأعمال المياه والصرف الصحي والسدود والأعمال الكهربائية والميكانيكية وأعمال الطرق والفنادق والمنتجعات والمراكز الطبية والمدارس .

مسجلة لديها لهذا العام ،و ينتهي سريان هذه الشهادة في نهاية ذي الحجة ١٤٣٦

١١٩١٠

ختم الغرفة

توقيع المسئول

أي كشط أو تعديل في هذه الشهادة يلغيها

2505

MEM02 - 07 R0

Kingdom of Saudi Arabia
General Organization for Social Insurance
Asser R Office
الرقم ١٧٦٥٠٥٨٣



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية
مكتب منطقة عسير
التاريخ ١٤٣٦/٠١/٢٦
الموافق ٢٠١٤/١١/١٩



شهادة

إسم المنشأة : شركة الوجية القابضة	
ص.ب : ٣٠٣ أبها ٦١٤١١ السعودية	

رقم الإشتراك : ٥٠١١٧٥١٦١	
رقم السجل التجاري : ٥٨٥٠٠٠٨٧٥٢	مصدره: أبها

	رقما	كتابة
عدد المشتركين السعوديين	٤٨	ثمانية و اربعون مشتركا
عدد المشتركين غير السعوديين	٥٤٦	خمسمائة و ستة و اربعون مشتركا
المجموع	٥٩٤	خمسمائة و أربعه و تسعون مشتركا

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه قد أوفت بإلتزاماتها تجاه المؤسسة وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ إصدار هذه الشهادة ، والتي تم منحها لتقديمها لأية جهة تطلبها ، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نص عليها نظام التأمينات الإجتماعية في المادة (٦/١٩) منه .

هذه الشهادة سارية المفعول حتى ١٤٣٦/٠٧/٢٦ هـ
(السادس والعشرون من شهر رجب لعام ألف و اربعمائة و ستة و ثلاثون هجرية)

مدير عام مكتب منطقة عسير
١٤٣٦١١٢٦
علي بن فراج الشهري



الختم
المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية
مكتب منطقة عسير
خدمات المشتركين

* لايعتد إلا بأصل هذه الشهادة لجميع الأغراض.
* تعتبر هذه الشهادة لاغية في حالة وجود كشط أو شطب عليها.
* إن تصنيف منشأتكم في برنامج نطاقات خاضع لأحكام ذلك البرنامج .

مكتب منطقة عسير صندوق بريد ٨٧٧ عسير-هاتف:٢٢٩٥٩٠٥- فاكس:٢٢٤٢٣٥٤
P.O.Box877 asir Tel:2295905 Fax:2242354 WebSite:www.gosi.gov.sa E-mail:abh@gosi.gov.sa



About the Ready Mix Concrete Plant, Blocks and Concrete By-Products :-

AL-Wajeeh Holding Company isthe manufacturer of quality Ready Mix Concrete, Concrete Blocks and its by-products. Plants are equipped with the best advancedcomputerized system for batching, Quality Control system, well equipped Concrete Testing Laboratory with latest testing equipment, to maintain the quality in accordance with the International Standard and specification.





ترخيص صناعي وطني

رقم: (٢٥٠) بتاريخ: ١٤٣٥/٠٢/٠٦هـ

تعديل للترخيص رقم: ٣٨٥ بتاريخ: ١٤٣١/٠٥/٠٤ هـ

تنتهي صلاحية هذا القرار بتاريخ ١٤٣٨/٠٢/٠٥هـ

إسم المنشأة: مصنع شركة الوجيه البلوك و المنتجات الاسمنتيه (رمز المنشأة: ٣١١٢٠٢)

النشاط الصناعي: صنع اصناف من الخرسانة والاسمنت والجص (رمز النشاط: ٢٣٩٥)

ملكية المنشأة: شركة الوجيه القابضة

عنوان المنشأة (ص.ب): ٣٠٣ المدينة : ابها الرمز البريدي: ٦١٤١١

رقم السجل التجاري: ٥٨٥٠٠٠٨٧٥٢ الموقع: احد رفيده

إجمالي التمويل: ١٠ (عشرة) مليون ريال والمدفوع منه لا يقل عن ٢٥%

فاكس: ٢٥٧٤٤٧٧ هاتف: ٢٥٧٤٤٤٤ الكيان القانوني: شركة ذات مسئولية محدودة

القوى العاملة: ١٠٠ (مائة) فردا





الطاقة الإنتاجية	الوحدة	رمز المنتج	وصف المنتج
١٠٠٠٠٠	متر مربع	٦٨٠٢٢١٠٠	بلاط اسمنتي
٥٠٠٠٠	متر طولي	٦٨١٠١٩٢١	بردورات اسمنتية
٦٠٠٠	متر مكعب	٦٨١٠٩١٠٠	حواجز اسمنتية

الطاقة الإنتاجية	الوحدة	رمز المنتج	وصف المنتج
١٠٠٠٠	متر مكعب	٦٨١٠١١٠٠	بلوك اسمنتي عادي ومعزول
١٥٠٠٠٠	متر مكعب	٦٨١٠٩١٠٠	خرسانة جاهزة
١٠٠٠٠	وحدة	٧٠١٩٩٠٦٠	انابيب ومناهل من الخرسانة المسلحة مبطنة وغير مبطنة

وزير التجارة والصناعة / توفيق بن فوزان الربيعة

التعليمات الموجودة خلف هذا القرار متممة له

وزارة التجارة والصناعة
Ministry of Commerce and Industry

الرقم : ٥٨٥٧٠٤١٢٢١
التاريخ : ١٤٣٣\٠٣\٠٦

شهادة تسجيل فرع شركة

الأسم الشركة : شـركة الوجيـه القـابضة
نوعها : ذات مسئولية محدودة رأسمالهـا : ٥٠٠٠٠٠٠,٠٠ ريال سـعـودي
مركزها الرئيسي : احد رفيده - طريق الملك عبدالله .
ص.ب : ٣٠٣ الرمز البريدي : ٦١٤١١ هاتف : ٢٥٧٤٤٤٤ تلكس : فاكس : ٢٥٧٤٤٧٧
رقم سجل المركز الرئيسي : ٠٠٨٧٥٢ تاريخه : ١٤١٠\٠١\٢٢ مصدره : ابها
الأسم التجاري : مصنع شركة الوجيه للبلك والخرسانة الجاهزة
العنـوان : احد رفيده - طريق الملك عبدالله
ص . ب : ٣٠٣ الرمز البريدي : ٦١٤١١ هاتف : ٢٥٧٤٤٤٤ فاكس : ٢٥٧٤٤٧٧
النشاط : انتاج الخرسانة الجاهزة والبلوك والبلاط والمنتجات الاسمنتية

اسم المدير (رباعياً) عبد الرحمن علي مبارك ال صقر القحطاني
الجنسيـة : سـعـودي تاريخ الميلاد : ١٣٧٠ مكان الميلاد :
رقم السجل المدني : ٠٠١٠٠٨٢٥٤٩٥٣ تاريخه : ١٣٨٨\٠٥\٠٧ مصدره : خميس مشيط
سلطات المدير : إدارة أعمال الفرع.~ تاريخه : مصدره :
يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة ابها بأنه تم تسجيل فرع الشركة المذكورة أعلاه بمدينة احـد رفيـده
وتنتهي صلاحية الشهادة في ١٤٣٨\٠٣\٠٦ بموجب الإيصال رقم ١٣٤٦٨٦٤ وتاريخ : ١٤٣٦\٠١\١٢

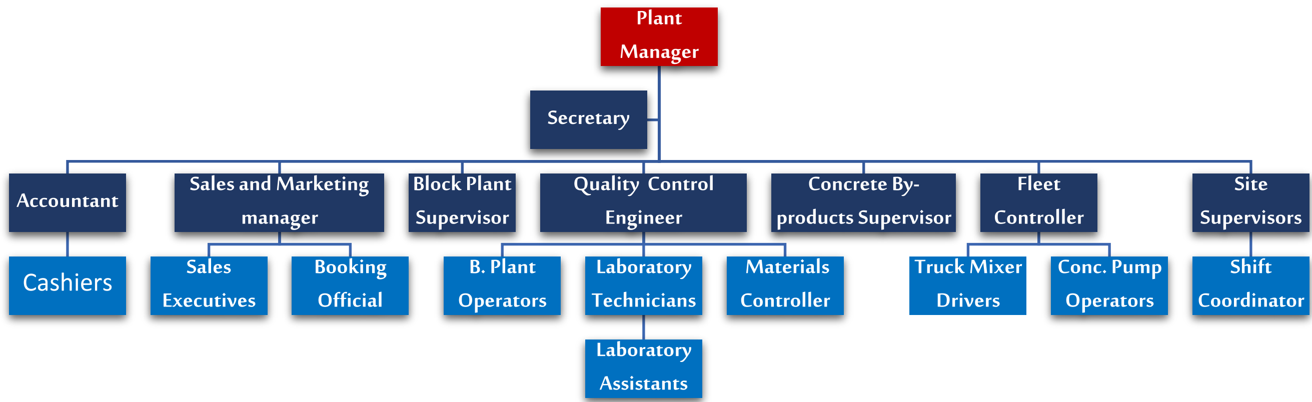
مدير السجل التجاري للشركات : احمد راشد الاسمري
التوقيع :







الهيكل التنظيمي لمصنع الخرسانة والبلوك والمنتجات الخرسانية:







Plant Machinery and Equipment :-

Equipment	Quantity	Type
Computerized Dry Batching Plant	*2*	*MEV*
Computerized Wet Batching Plant	*1*	*MEV*
Block Mix – Batching Plant	*1*	*MEV*
Block Machines	*3*	*Qimma - Zenith*
Mixer size 12 Mt³	*12*	*Mercedes - Actros*
Mixer size 10 Mt³	*12*	*Mercedes - SCANIA - MAN*
Mixer size 8 Mt³	*12*	*Mercedes - Actors*
PUMP 46 Mtr	*2*	*Putzmeister*
PUMP 42 Mtr	*4*	*Putzmeister*
PUMP 36 Mtr	*4*	*Putzmeister*
PUMP 24Mtr	*2*	*Schwing*
Block Hauling Crane	*4*	*Mercedes*
Loaders	*6*	*CAT - Hyundai*
Cement Bulkers	*12*	*Mercedes - SCANIA - MAN*
Trailers – Dump Trucks	*24*	*Mercedes - SCANIA - MAN*
Service Vehicles	*40*	*Variety*
Fork Lifts – Dumpers – Bob Cats	*10*	*TOYOTA*




SCANIA
SCANIA



Manpower	Quantity
Engineers	3
Sales Representative	3
Management Officers	4
Accountant	2
Drivers	90
Pump Operator	14
Batching Plant Operators	4
Backhoe Operators	6
Block Machine Operators	3
Laboratory Technician	6
Laborers	12
Supervisors	6
Equipment maintenance Technicians	6



Some of the Major Projects Completed :-

Project Name	The executing agency
Municipality Building a Rvidh- Ministry of Municipal and Rural Affairs	*Arabian SasnaCompany*
Alvraein- Municipality and the - Ministry of Municipal and Rural Affairs Building	*Construction & Development Company*
Warehouse company Almarai- Almarai	*Al Amanaa Company*
School AhadRvidh- a Ministry of Education	*Al Hashim Company*
Private - and the Ministry of Education works	*Hassan Al Howaizi Company*
Military City Management Project - Ministry of Defence	*Sa'adSha'ayeMa'amoon Est.,*
Project Alsoama- General Organization for Grain Silos Office	*Sa'adZaben Establishment*
Duplication of King Abdullah Road project and Akabari- Department of Transportation	*Peninsula company*
A garden municipality Rafidah - one municipality Rafidah	*Sahool Al Majd Establishment*
Rafidah a bridge - one municipality Rafidah	*Majid Bin Jarbou Company*
Dams projects finished - and the Ministry of Water and Electricity	*AL-Wajeeh Holding Company*
Dams projects being implemented - and the Ministry of Water and Electricity	*AL-Wajeeh Holding Company*
Sewerage projects finished - Directorate General Water and Sanitation	*AL-Wajeeh Holding Company*
Sewerage projects underway implementation - Directorate General Water and Sanitation	*AL-Wajeeh Holding Company*
Bridge Airport Road - the secretariat of the Asir region	*Field construction company*
General Construction Work	*Bayader Al Aryaf Company*
General Construction Work	*Al Rajhi Company*
General Construction Work	*Al GhunaimCompany Limited*
Construction work of the dam Alhdelh (Ministry of Electricity and Water)	*The assets of the construction company*
Road & Bridges Work	*AbdulrahmanSahman Establishment*
Telecommunication Works	*Al-Babtain Company*
Electric Works - King Abdullah Road	*Geo-Tech Company*
General Construction Work	*Tower Foundation Contracting Co.*
General Construction Work	*HOME Foundation Establishment*
General Construction Work	*Achievement Foundation Platform*
General Construction Work	*MushababZarib Establishment*
General Construction Work	*New Labour Establishment*
General Construction Work	*Fruits Foundation for Reconstruction*
Girls Class Rooms at King Khalid University	*AltaamierihContracting Establishment*
King Abd Allah Road Project by the Ministry of Transport	*Haif Company*
King Faisal Medical City - Ministry of Health	*Al-Fawzan Company*
Psychiatric Hospital area Asir- Ministry of Health	*Rabia company*

Student Housing at the University of King Khald- Ministry of Higher Education	*Agabrin Contracting Co.*
Water plant south of Abha - Ministry of Water	*Almeshrab Foundation*
A power station Rvidh- electricity company	*Al-jihaz company*
Lighting project of King Abdullah Road - Ministry of Transport	*Aeman company*
Construction of roads and bridges - the Ministry of Transport	*Simak company*
The establishment of schools, Asir - Ministry of Education	*BaahirGhazzawi Foundation*
Project Silos	*Al-fajer company*
Housing Project members of the Air Defense - Defense Ministry	*Labab company*
Project walls camps - the Department of Defense	*Higher quarter company*
Airport Park project - the secretariat of the Asir region	*Nataf Company*
The work of the General Construction	*Alkifl Foundation*
The construction of a police station - Ministry of the Interior	*Bin Ladin Group*



الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية
THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS
(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.
PROJECT : Batching Plant

November, 2015

SUMMARY REPORT FOR COARSE AGGREGATE

Description	Actual Result	Spec's Max. %
Los Angeles Abrasion 3/4"	33.12	35
" " 3/8"	31.67	35
Specific Gravity & Absorption 3/4"		
Bulk Specific Gravity	2.809	-----
SSD Specific Gravity	2.849	-----
Apparent Specific Gravity	2.926	-----
Water Absorption	1.42	-----
Specific Gravity & Absorption 3/8"		
Bulk Specific Gravity	2.768	-----
SSD Specific Gravity	2.819	-----
Apparent Specific Gravity	2.916	-----
Water Absorption	1.83	-----
Chemical Analysis on 3/4"		
Chloride (Cl)	0.0456	0.05
Sulphate (SO_3)	0.00593	0.50
Chemical Analysis on 3/8"		
Chloride (Cl)	0.0511	0.05
Sulphate (SO_3)	0.00805	0.50
Soundness 3/4"	1.85	10.0
" " **3/8"**	2.28	
Material Finer than 75 Micron 3/4"	0.51	1.0
" " **3/8"**	0.75	
Sieve Analysis 3/4" & 3/8"	Attached	
Clay Lumps & Friable Particles 3/4"	0.42	1.0
Clay Lumps & Friable Particles 3/8"	0.38	

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.







الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية

THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh

CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.

PROJECT : Batching Plant

November, 2015

SUMMARY REPORT FOR FINE AGGREGATE

Description	Actual Result N. Sand	Spec's Max. %
Specific Gravity & Absorption N.Sand		
Bulk Specific Gravity	2.491	-----
SSD Specific Gravity	2.558	-----
Apparent Specific Gravity	2.670	-----
Water Absorption	2.70	-----
Sand Equivalent	78	-----
Chemical Analysis on N.Sand		
Chloride (Cl)	0.0528	0.06
Sulphate (SO_3)	0.00786	0.04
Soundness N.Sand	2.98	10.0
Material Finer than 75 Micron N.Sand	2.76	3.0
Light Weight Particles (% by weight)	< 0.1	0.5
Sieve Analysis N.Sand	Attached	
Clay Lumps & Friable Particles in N.Sand	2.9	3.0

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.







الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية
THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS
(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

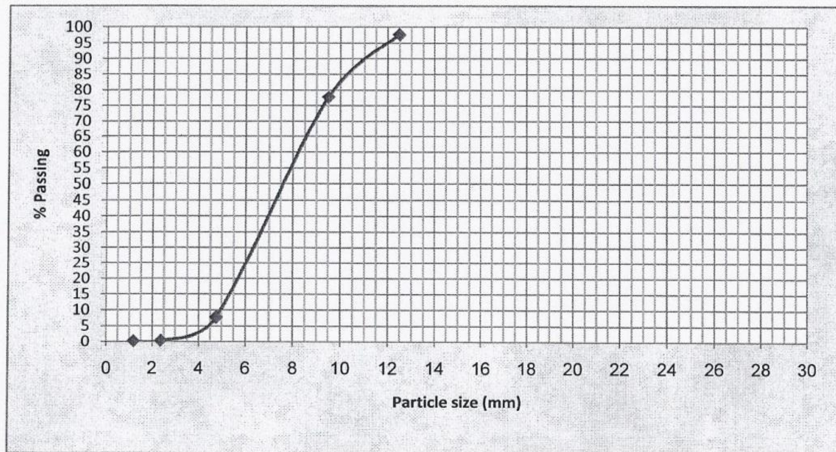
SIEVE ANALYSIS

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.
PROJECT : Batching Plant
DESCRIPTION: 3/8" Agg. Date: 03.11.2015
Test Method : ASTM C33

Average of Samples

Sample No. 01 - 02

Sieve Size		Sample # 01	Sample # 02	Sample # 03				AVERAGE
	(mm)	% Passing						% Passing
3"	75.0							
2"	50.0							
1 1/2"	37.5							
1"	25.0							
3/4"	19.0							
1/2"	12.5	97.9	97.6					97.7
3/8"	9.5	78.1	77.3					77.7
# 4	4.75	8.0	7.5					7.7
# 8	2.36	0.3	0.3					0.3
# 16	1.18	0.2	0.2					0.2
# 30	0.60							
# 50	0.30							
# 100	0.15							
# 200	0.075							



THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.



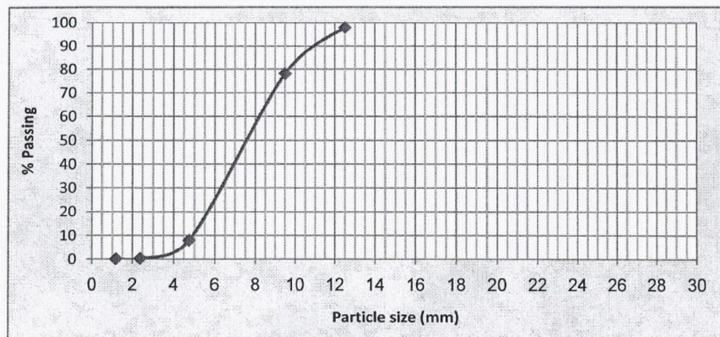
KINGDOM OF SAUDI ARABIA
THUNAIAH for TESTING & CONSULTANTS ENGINEERING



SIEVE ANALYSIS

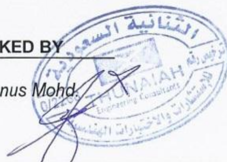
CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.
PROJECT : Batching Plant
DESCRIPTION: 3/8" Agg. Sample No. 01
Weight of Sample (Grams)
Original = Date: 03.11.2015
Oven Dry = 3403.4
Wash Oven Dry = Test Method: ASTM C136-06

Sieve Size	(mm)	Weight Retained (Grams)	Cum. Wt. Passing (Grams)	Cum. Passing (Percent)	Cum. Retained (Percent)	Retained (Percent)	Specifica-tions (Percent)	Remarks
3"	75.0							
2"	50.0							
1 1/2"	37.5							
1"	25.0							
3/4"	19.0							
1/2"	12.5	72.7	3330.7	**97.9**				
3/8"	9.5	746.2	2657.2	**78.1**				
# 4	4.75	3131.6	271.8	**8.0**				
# 8	2.36	3392.2	11.2	**0.3**				
# 16	1.18	3396.4	7.0	**0.2**				
# 30	0.60							
# 50	0.30							
# 100	0.15							
# 200	0.075							
Pan								
Wash passing No 200								
Total								



CHECKED BY

Engr. Yunus Mohd.





الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية

THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

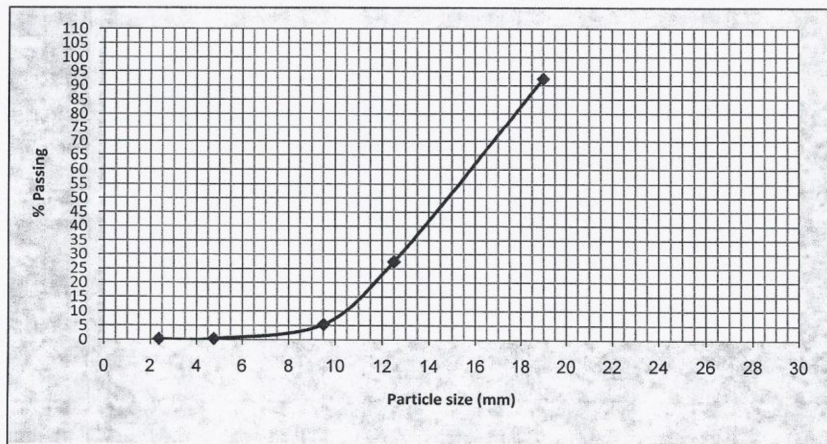
SIEVE ANALYSIS

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.
PROJECT : Batching Plant
DESCRIPTION: 3/4" Agg. Date: 03.11.2015
Test Method : ASTM C33

Average of Samples

Sample No. 01 - 02

Sieve Size		Sample # 01	Sample # 02	Sample # 03				AVERAGE
	(mm)	% Passing						% Passing
3"	76.0							
2"	50.0							
1 1/2"	37.5							
1"	25.0							
3/4"	19.0	92.8	92.1					**92.5**
1/2"	12.5	27.3	27.6					**27.5**
3/8"	9.5	5.7	5.1					**5.4**
# 4	4.75	0.6	0.1					**0.4**
# 8	2.36	0.6	0.1					**0.3**
# 16	1.18							
# 30	0.60							
# 50	0.30							
# 100	0.15							
# 200	0.075							



THUNAIAH



Engr. Yunus Mohd.





الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية
THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS
(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

SIEVE ANALYSIS

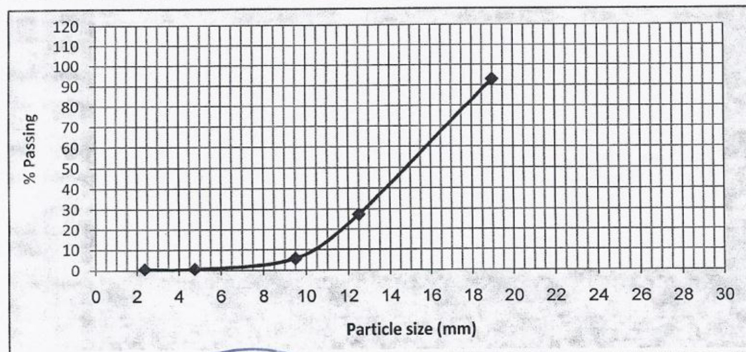
CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.
PROJECT : Batching Plant
DESCRIPTION: 3/4" Agg.
Sample No. 01

Weight of Sample (Grams)
Original =
Oven Dry = 3009.2
Wash Oven Dry =

Date: 03.11.2015

Test Method: ASTM C136-06

Sieve Size	(mm)	Weight Retained (Grams)	Cum. Wt. Passing (Grams)	Cum. Passing (Percent)	Cum. Retained (Percent)	Retained (Percent)	Specifications (Percent)	Remarks
3"	75.0							
2"	50.0							
1 1/2"	37.5							
1"	25.0							
3/4"	19.0	215.2	2794	**92.8**				
1/2"	12.5	2186.7	822.5	**27.3**				
3/8"	9.5	2838.3	170.9	**5.7**				
# 4	4.75	2990.6	18.6	**0.6**				
# 8	2.36	2992.3	16.9	**0.6**				
# 16	1.18							
# 30	0.60							
# 50	0.30							
# 100	0.15							
# 200	0.075							
Pan								
Wash passing No 200								
Total								



THUNAIAH



Engr. Yunus Mohd.



الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية
THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS
(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

SIEVE ANALYSIS

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.
PROJECT : Batching Plant

DESCRIPTION: 3/4" Agg. Sample No. 02

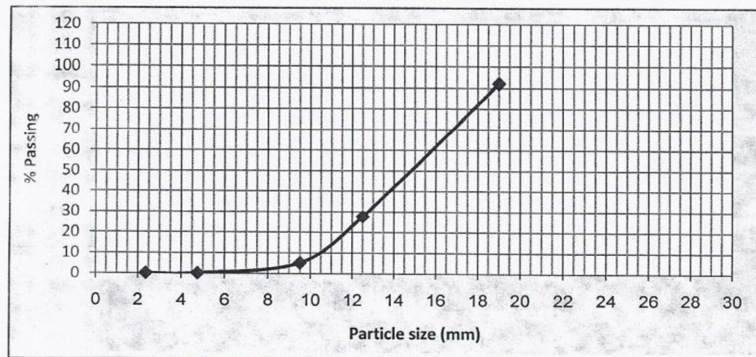
Weight of Sample (Grams)

Original = **Date:** 03.11.2015

Oven Dry = 2987.7

Wash Oven Dry = **Test Method: ASTM C136-06**

Sieve Size	(mm)	Weight Retained (Grams)	Cum. Wt. Passing (Grams)	Cum. Passing (Percent)	Cum. Retained (Percent)	Retained (Percent)	Specifica-tions (Percent)	Remarks
3"	75.0							
2"	50.0							
1 1/2"	37.5							
1"	25.0							
3/4"	19.0	237.2	2750.5	**92.1**				
1/2"	12.5	2162.9	824.8	**27.6**				
3/8"	9.5	2835.3	152.4	**5.1**				
# 4	4.75	2983.4	4.3	**0.1**				
# 8	2.36	2985.6	2.1	**0.1**				
# 16	1.18							
# 30	0.60							
# 50	0.30							
# 100	0.15							
# 200	0.075							
Pan								
Wash passing No 200								
Total								



THUNAIAH



Engr. Yunus Mohd





THUNAIAH

الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية

THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

SIEVE ANALYSIS

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.
PROJECT : Batching Plant

DESCRIPTION: 3/8" Agg. Sample No. 02

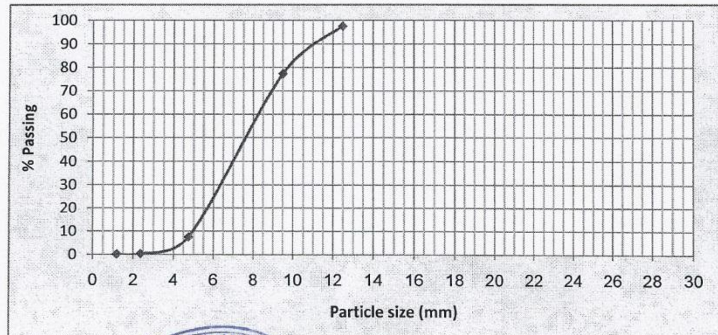
Weight of Sample (Grams)

Original = Date: 03.11.2015

Oven Dry = 3110.4

Wash Oven Dry = Test Method: ASTM C136-06

Sieve Size	(mm)	Weight Retained (Grams)	Cum. Wt. Passing (Grams)	Cum. Passing (Percent)	Cum. Retained (Percent)	Retained (Percent)	Specifica-tions (Percent)	Remarks
3"	75.0							
2"	50.0							
1 1/2"	37.5							
1"	25.0							
3/4"	19.0							
1/2"	12.5	74.7	3035.7	**97.6**				
3/8"	9.5	705.7	2404.7	**77.3**				
# 4	4.75	2877.1	233.3	**7.5**				
# 8	2.36	3099.9	10.5	**0.3**				
# 16	1.18	3103.6	6.8	**0.2**				
# 30	0.60							
# 50	0.30							
# 100	0.15							
# 200	0.075							
Pan								
Wash passing No 200								
Total								



THUNAIAH



Engr. Yunus Mohd.



الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية
THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS
(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

FINESS MODULUS

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.
PROJECT : Batching Plant
DESCRIPTION: N.Sand
Date: 03.11.2015

Test Method : ASTM C33

Average of Samples

Sample No. 01 - 02

Sieve Size		Sample # 01	Sample # 02	Sample # 03				AVERAGE
	(mm)	% Retained						% Retained
3"	75.0							
2"	50.0							
1 1/2"	37.5							
1"	25.0							
3/4"	19.0							
1/2"	12.5	0.8	0.5					0.7
3/8"	9.5	1.4	0.9					1.2
# 4	4.75	5.5	4.8					5.1
# 8	2.36	13.4	10.7					12.0
# 16	1.18	26.5	23.6					25.0
# 30	0.60	47.9	71.4					59.6
# 50	0.30	73.4	77.7					75.6
# 100	0.15	88.0	86.7					87.3
# 200	0.075							
F.M		2.57	2.76					2.66

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.





الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية

THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

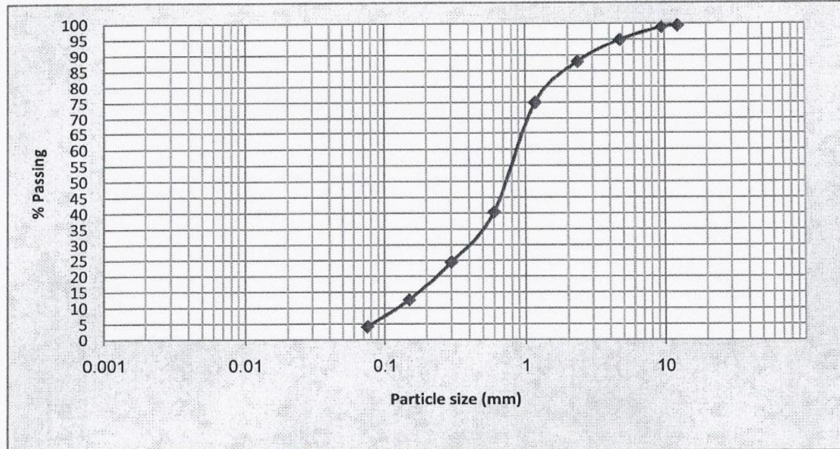
SIEVE ANALYSIS

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.
PROJECT : Batching Plant
DESCRIPTION: N.Sand
Date: 03.11.2015
Test Method : ASTM C33

Average of Samples

Sample No. 01 - 02

Sieve Size		Sample # 01	Sample # 02	Sample # 03				AVERAGE
	(mm)	% Passing						% Passing
3"	75.0							
2"	50.0							
1 1/2"	37.5							
1"	25.0							
3/4"	19.0							
1/2"	12.5	99.2	99.5					99.3
3/8"	9.5	98.6	99.1					98.8
# 4	4.75	94.5	95.2					94.9
# 8	2.36	86.6	89.3					88.0
# 16	1.18	73.5	76.4					75.0
# 30	0.60	52.1	28.6					40.4
# 50	0.30	26.6	22.3					24.4
# 100	0.15	12.0	13.3					12.7
# 200	0.075	4.9	3.5					4.2



THUNAIAH



Engr. Yunus Mohd

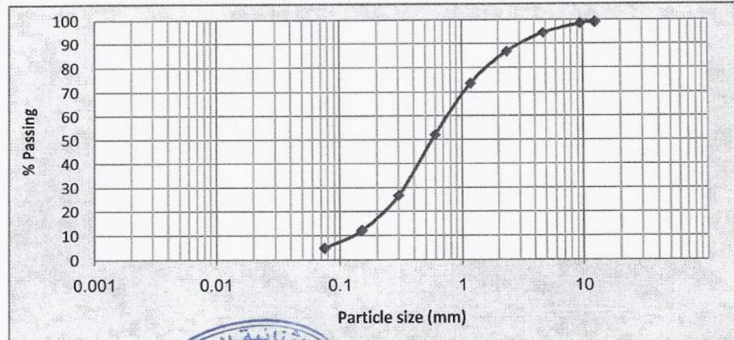


الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية
THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS
(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

SIEVE ANALYSIS

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.
PROJECT : Batching Plant
DESCRIPTION: N.Sand — Sample No. 01
Weight of Sample (Grams)
Original = - — Date: 03.11.2015
Oven Dry = 2105.1
Wash Oven Dry = — Test Method: ASTM C136-06

Sieve Size	(mm)	Weight Retained (Grams)	Cum. Wt. Passing (Grams)	Cum. Passing (Percent)	Cum. Retained (Percent)	Retained (Percent)	Specifica-tions (Percent)	Remarks
3"	75.0							
2"	50.0							
1 1/2"	37.5							
1"	25.0							
3/4"	19.0							
1/2"	12.5	17.5	2087.6	**99.2**	0.8			
3/8"	9.5	30.5	2074.6	**98.6**	1.4			
# 4	4.75	115.6	1989.5	**94.5**	5.5			
# 8	2.36	281.4	1823.7	**86.6**	13.4			
# 16	1.18	556.8	1548.3	**73.5**	26.5			
# 30	0.60	1007.3	1097.8	**52.1**	47.9			
# 50	0.30	1544.8	560.3	**26.6**	73.4			
# 100	0.15	1851.9	253.2	**12.0**	88.0			
# 200	0.075	2001.6	103.5	**4.9**				
Pan								
Wash passing No 200				**F.M =**	**2.57**			
Total								





THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd

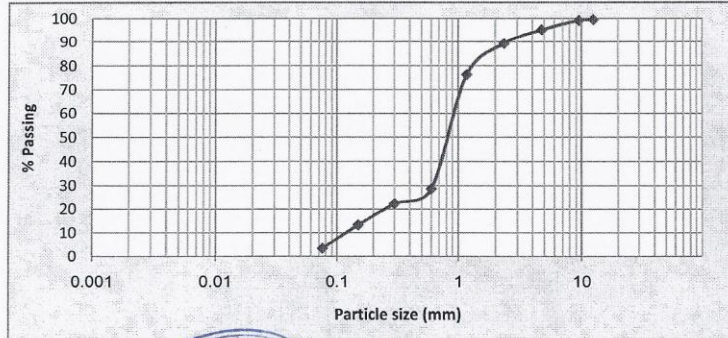


الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية
THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS
(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

SIEVE ANALYSIS

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.
PROJECT : Batching Plant
DESCRIPTION: N.Sand — Sample No. 02
Weight of Sample (Grams)
Original = - — Date: 03.11.2015
Oven Dry = 1946.7
Wash Oven Dry = — Test Method : ASTM C33

Sieve Size	(mm)	Weight Retained (Grams)	Cum. Wt. Passing (Grams)	Cum. Passing (Percent)	Cum. Retained (Percent)	Retained (Percent)	Specifica-tions (Percent)	Remarks
3"	75.0							
2"	50.0							
1 1/2"	37.5							
1"	25.0							
3/4"	19.0							
1/2"	12.5	10.3	1936.4	**99.5**	0.5			
3/8"	9.5	16.8	1929.9	**99.1**	0.9			
# 4	4.75	92.8	1853.9	**95.2**	4.8			
# 8	2.36	207.9	1738.8	**89.3**	10.7			
# 16	1.18	458.8	1487.9	**76.4**	23.6			
# 30	0.60	1389.4	557.3	**28.6**	71.4			
# 50	0.30	1513.0	433.7	**22.3**	77.7			
# 100	0.15	1687.7	259	**13.3**	86.7			
# 200	0.075	1879.2	67.5	**3.5**				
Pan		38.4						
Wash passing No 200				**F.M =**	**2.76**			
Total								



THUNAIAH


Engr. Yunus Mohd



الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية
THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS
(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

Specific Gravity and Absorption of Aggregates

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR: Al-Wajeeh Co.

Test Method : ASTM C127-07

PROJECT : Batching Plant
DESCRIPTION: 3/4" Agg.

Date: 04.11.2015

Course Aggregate								
1	Trial No	1	2	3	4			Average
2	Weight of Sat. Surface Dry Sample In A (g)	4033.0	4251.9					....
3	Weight of Oven Dry Sample In Air (g)	3972.1	4197.2					....
4	Weight of Sample In Water (g)	2625.9	2750.2					....
5	Absorption (Line 2-Line3) (g)	60.9	54.7					....
6	% Absorption (Line 5*100/Line3) (%)	1.53	1.30					1.42
7	Specific Gravity							
	(a) Bulk Oven Dry (Line 3)/(Line 2-Line 4)	2.823	2.795					2.809
	(b) Bulk Sat.Surf. D (Line 2)/(Line 2-Line 4)	2.866	2.831					2.849
	(c) Apparent (Line 3)/(Line 3-Line 4)	2.951	2.901					2.926
Fine Aggregates								
8	Trial No	....	....	....	....	....	....	....
9	Weight of Saturated Surface Dry Sa (g)	....	....	....	....	....	....	....
10	Weight of Oven Dry Sample In Air (g)	....	....	....	....	....	....	....
11	Weight Of Bottle Filled With Water (g)	....	....	....	....	....	....	....
12	Wt.Of Bot. With Sat. Sur. Dry spl. & W (g)	....	....	....	....	....	....	....
13	Absorption (Line 9-Line10) (g)	....	....	....	....	....	....	....
14	% Absorption (Line 13*100/Line10) (%)	....	....	....	....	....	....	....
15	Specific Gravity	....	....	....	....	....	....	....
(a)	Bulk Oven Dry (Line 10)/(Line 9+Line 11-Line	....	....	....	....	....	....	....
(b)	Bulk Sat.Surf. (Line 9) /(Line 9+Line 11-Line	....	....	....	....	....	....	....
(c)	Apparent (Line 10)/(Line10+Line11-Line	....	....	....	....	....	....	....

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.





الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية
THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS
(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

Specific Gravity and Absorption of Aggregates

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR: Al-Wajeeh Co.

Test Method : ASTM C127-07

PROJECT : Batching Plant
DESCRIPTION: 3/8" Agg.

Date: 04.11.2015

	Course Aggregate							
1	Trial No	1	2	3	4			Average
2	Weight of Sat. Surface Dry Sample In A (g)	3408.6	4046.9					....
3	Weight of Oven Dry Sample In Air (g)	3347.5	3973.6					....
4	Weight of Sample In Water (g)	2200.1	2610.5					....
5	Absorption (Line 2-Line3) (g)	61.1	73.3					....
6	% Absorption (Line 5*100/Line3) (%)	1.83	1.84					1.83
7	Specific Gravity							
	(a) Bulk Oven Dry (Line 3)/(Line 2-Line 4)	2.770	2.766					2.768
	(b) Bulk Sat.Surf. D (Line 2)/(Line 2-Line 4)	2.821	2.817					2.819
	(c) Apparent (Line 3)/(Line 3-Line 4)	2.917	2.915					2.916
	Fine Aggregates							
8	Trial No	....	....	....	....	....	....	....
9	Weight of Saturated Surface Dry Sa (g)	....	....	....	....	....	....	....
10	Weight of Oven Dry Sample In Air (g)	....	....	....	....	....	....	....
11	Weight Of Bottle Filled With Water (g)	....	....	....	....	....	....	....
12	Wt.Of Bot. With Sat. Sur. Dry spl. & W (g)	....	....	....	....	....	....	....
13	Absorption (Line 9-Line10) (g)	....	....	....	....	....	....	....
14	% Absorption (Line 13*100/Line10) (%)	....	....	....	....	....	....	....
15	Specific Gravity	....	....	....	....	....	....	....
(a)	Bulk Oven Dry (Line 10)/(Line 9+Line 11-Line	....	....	....	....	....	....	....
(b)	Bulk Sat.Surf. (Line 9) /(Line 9+Line 11-Line 1	....	....	....	....	....	....	....
(c)	Apparent (Line 10)/(Line10+Line11-Line	....	....	....	....	....	....	....

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.





الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية
THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS
(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

Specific Gravity and Absorption of Aggregates

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR: Al-Wajeeh Co.

Test Method : ASTM C127-07

PROJECT : Batching Plant
DESCRIPTION: N. Sand

Date: 04.11.2015

	Course Aggregate							
1	Trial No	1	2	3	4			Average
2	Weight of Sat. Surface Dry Sample In A (g)							
3	Weight of Oven Dry Sample In Air (g)							
4	Weight of Sample In Water (g)							
5	Absorption (Line 2-Line3) (g)							
6	% Absorption (Line 5*100/Line3) (%)							
7	Specific Gravity							
	(a) Bulk Oven Dry (Line 3)/(Line 2-Line 4)							
	(b) Bulk Sat.Surf. D (Line 2)/(Line 2-Line 4)							
	(c) Apparent (Line 3)/(Line 3-Line 4)							

	Fine Aggregates							
8	Trial No	1	2	3	4	5	6	*Average*
9	Weight of Saturated Surface Dry Sa (g)	200.0	200.0					
10	Weight of Oven Dry Sample In Air (g)	194.6	194.9					
11	Weight Of Bottle Filled With Water (g)	1382.7	1382.7					
12	Wt.Of Bot. With Sat. Sur. Dry spl. & W (g)	1504	1505					
13	Absorption (Line 9-Line10) (g)	5.4	5.1					
14	% Absorption (Line 13*100/Line10) (%)	2.8	2.6					2.70
15	Specific Gravity	....	....					
(a)	Bulk Oven Dry (Line 10)/(Line 9+Line 11-Line	2.473	2.508					2.491
(b)	Bulk Sat.Surf. (Line 9) /(Line 9+Line 11-Line	2.541	2.574					2.558
(c)	Apparent (Line 10)/(Line10+Line11-Line	2.655	2.685					2.670

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd



الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية



THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

MATERIAL FINER THAN 75 MICRON IN MINERAL AGGREGATE
(ASTM C123)

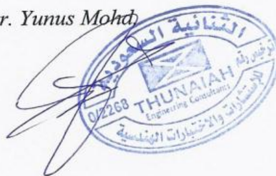
CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.
PROJECT : Batching Plant
SAMPLE : Agg. 3/4" & 3/8"

Date : 07.11.2015

S.No.	SAMPLE	Sample Weight Before Wash (gm)	Afte Wash Passing 200 (%)
1	Agg. 3/4"	2000	0.51
2	Agg. 3/8"	1550	0.75

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd





الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية

THUNAIAH

THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

CONSULTANT: Dar Al-Riyadh

CONTRACTOR: Al-Wajeeh Co.

Work Sheet Sand Equivalent

PROJECT : Batching Plant	**Date** 03.11.2015
Description: Natural Sand	**Sample No**
Test No	

Sand Equivalent

Trial No	1	2	3
Sand Height (mm)	10.3	10.0	10.2
Clay Floc Height (mm)	13.0	13.3	12.9
Calculated Sand Equialent	79.2	75.2	79.1
Adjusted Sand Equivalent	79	75	79
Average Sand Equivalent	77.8		
Adjusted Average Sand Equivalent	78		

Remarks:

Specification Requirements *75* (%) Minimum

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.

THUNAIAH

الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية

THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

CONSULTANT: Dar Al-Riyadh

CONTRACTOR: Al-Wajeeh Co.

Organic Impurities in Fine Agg. For Concrete

AASHTO T21 - 871 (ASTM C40 - 84)

PROJECT : Batching Plant **Date:** 04.11.2015

Description: **Natural Sand**

Test No	1	2	3	4	5	6
Weight	340	350	335			
Colour Number after 24hours in solution	1	1	1			

Remarks

Results are satisfactory

Colour of super natural liquid above test samples after 24 hours standing period is lighter than the reference stanard colour solution

Samples tested free from organic impurities

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.



الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية

THUNAIAH

THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

CONSULTANT: Dar Al-Riyadh

CONTRACTOR: Al-Wajeeh Co.

Soundness Of Aggregate By Use Of Sodium Sulfate

PROJECT : Batching Plant **Test Method: ASTM C-88**

Description: Natural Sand

Date Started	07/11/2015	Date Finished	12/11/2015

Test No:

Fine Aggregate

Sieve Sizes Passing	Retained	Grading Original Retained (%) A	Weight Test Fraction Bef.Test (g) B	Sieve Sizes After Test (mm) C	Weight Test Fraction Aft.Test (g) D	Loss In Weight After Test (g) E	Actual Loss After Test (%) F	Corrected Ave.Weighted Loss (%) G
# 100	# 200	7.2	100	……..	94.8	5.2	5.2	0.37
# 50	# 100	11.0	100	……..	95.6	4.4	4.4	0.48
# 30	# 50	17.0	100	……..	96.3	3.7	3.7	0.63
# 16	# 30	34.9	100	……..	97.0	3.0	3.0	1.05
# 8	# 16	13.0	100	……..	96.5	3.5	3.5	0.46
# 4	# 8	7.7	100	……..	96.6	3.4	3.4	0.26
3/8 #	# 4	4.0	100	……..	97.5	2.5	2.5	0.10
Total								**2.98**

Coarse Aggregate

Passing	Retained	A	B	C	D	E	F	G
3/8 "	# 4							
3/4 "	3/8 "							
1 1/2 "	3/4 "							
2 1/2 "	1 1/2 "							

Spec. requirement	10% Max

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.

الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية

THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

CONSULTANT: Dar Al-Riyadh

CONTRACTOR: Al-Wajeeh Co.

Soundness Of Aggregate By Use Of Sodium Sulfate

PROJECT : Batching Plant — **Test Method:** ASTM C-88

Description: 3/4" Agg.

Date Started	07/11/2015	Date Finished	12/11/2015

Test No:

Fine Aggregate

Sieve Sizes Passing	Sieve Sizes Retained	Grading Original Retained (%) A	Weight Test Fraction Bef.Test (g) B	Sieve Sizes After Test (mm) C	Weight Test Fraction Aft.Test (g) D	Loss In Weight After Test (g) E	Actual Loss After Test (%) F	Corrected Ave.Weighted Loss (%) G
No		……..	……..	……..	……..	……..	……..	……..
# 50	# 100	……..	……..	……..	……..	……..	……..	……..
# 30	# 50	……..	……..	……..	……..	……..	……..	……..
# 16	# 30	……..	……..	……..	……..	……..	……..	……..
# 8	# 16	……..	……..	……..	……..	……..	……..	……..
# 4	# 8	……..	……..	……..	……..	……..	……..	……..
3/8 #	# 4	……..	……..	……..	……..	……..	……..	……..
Total								

Coarse Aggregate

Passing	Retained	A	B	C	D	E	F	G
3/8 "	# 4	5.0	180.3	……..	174.6	5.7	3.2	0.16
1/2 "	3/8 "	22.1	225.0	……..	218.3	6.7	3.0	0.66
3/4 "	1/2 "	65.0	390.5	……..	385.9	4.6	1.2	0.77
1 1/2 "	3/4 "	7.5	200.8	……..	193.7	7.1	3.5	0.27
					Total			**1.85**
Spec. requirement			10% Max					

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.



الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية

THUNAIAH

THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

CONSULTANT: Dar Al-Riyadh

CONTRACTOR: Al-Wajeeh Co.

Soundness Of Aggregate By Use Of Sodium Sulfate

PROJECT : Batching Plant | **Test Method: ASTM C-88**

Description: 3/8" Agg.

Date Started 07/11/2015 | Date Finished 12/11/2015

Test No:

Fine Aggregate

Sieve Sizes: Passing	Sieve Sizes: Retained	Grading Original Retained (%) A	Weight Test Fraction Bef.Test (g) B	Sieve Sizes After Test (mm) C	Weight Test Fraction Aft.Test (g) D	Loss In Weight After Test (g) E	Actual Loss After Test (%) F	Corrected Ave.Weighted Loss (%) G
No								
# 50	# 100							
# 30	# 50							
# 16	# 30							
# 8	# 16							
# 4	# 8							
3/8 #	# 4							
Total								

Coarse Aggregate

Passing	Retained	A	B	C	D	E	F	G
3/8 "	# 4	43.5	490.4	4.0 (mm)	470.9	19.5	4.0	1.73
3/4 "	3/8 "	20.0	230.7	8.0 (mm)	224.3	6.4	2.8	0.55
1 1/2 "	3/4 "							
2 1/2 "	1 1/2 "							

		Total	**2.28%**
Spec. requirement	10% Max		

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.

الثنائية السعودية ترخيص رقم للإستشارات والاختبارات الهندسية 0/2268 THUNAIAH Engineering Consultants

الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية

THUNAIAH for TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

CONSULTANT: Dar Al-Riyadh

CONTRACTOR: Al-Wajeeh Co.

Clay Lumps And Friable Particles In Aggregate

PROJECT : Batching Plant | Date : 08.11.2015

Description: 3/4" Agg. | Test Method: ASTM C-142

Test No 4

Sieve Sizes Passing (mm)	Sieve Sizes Passing (Alt)	Retained (mm)	Retained (Alt)	Grading Original % Each Size	Weight Test Fraction Bef. Test (g)	Sieve Sizes After Test (mm)	Sieve Sizes After Test (Alt)	Weight Test Fraction Aft. Test (g)	Passing Mass (g)	Percent Clay (%)	Weighted Percent Clay (%)
		37.5	1 1/2 "			4.75	# 4				
37.5	1 1/2 "	19.00	3/4 "	7.5	348.3	4.75	# 4	340.2	8.1	2.33	0.17
19.00	3/4 "	9.50	3/8 "	22.1	625.0	4.75	# 4	620.7	4.3	0.69	0.15
9.50	3/8 "	4.75	# 4	5.0	214.7	2.36	# 8	210.5	4.2	1.96	0.10
4.75	# 4	1.18	# 16			0.85	# 20				
Total											0.42

Remarks

Specification *1.0 (%)* Maximum By Weight

Results are Satisfactory

Sieve Sizes Passing (mm)	Sieve Sizes Passing (Alt)	Retained (mm)	Retained (Alt)	Grading Original % Each Size	Weight Test Fraction Bef. Test (g)	Sieve Sizes After Test (mm)	Sieve Sizes After Test (Alt)	Weight Test Fraction Aft. Test (g)	Passing Mass (g)	Percent Clay (%)	Weighted Percent Clay (%)
		37.5	1 1/2 "			4.75	# 4				
37.5	1 1/2 "	19.00	3/4 "			4.75	# 4				
19.00	3/4 "	9.50	3/8 "			4.75	# 4				
9.50	3/8 "	4.75	# 4			2.36	# 8				
4.75	# 4	1.18	# 16			0.85	# 20				
Total											

Remarks :

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.

الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية

THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

CONSULTANT: Dar Al-Riyadh

CONTRACTOR: Al-Wajeeh Co.

Clay Lumps And Friable Particles In Aggregate

PROJECT : Batching Plant

Date : 08.11.2015

Description: 3/8" Agg.

Test Method: ASTM C-142

Test No 4

Sieve Sizes Passing (mm)	Sieve Sizes Passing (Alt)	Retained (mm)	Retained (Alt)	Grading Original % Each Size	Weight Test Fraction Bef. Test (g)	Sieve Sizes After Test (mm)	Sieve Sizes After Test (Alt)	Weight Test Fraction Aft. Test (g)	Passing Mass (g)	Percent Clay (%)	Weighted Percent Clay (%)
		37.5	1 1/2 "			4.75	# 4				
37.5	1 1/2 "	19.00	3/4 "			4.75	# 4				
19.00	3/4 "	9.50	3/8 "	20.3	386.7	4.75	# 4	385.6	1.1	0.28	0.06
9.50	3/8 "	4.75	# 4	43.5	488.6	2.36	# 8	486.0	2.6	0.53	0.23
4.75	# 4	2.36	# 8	33.9	460.0	0.85	# 20	458.8	1.2	0.26	0.09
Total											0.38

Remarks

Specification *1.0 (%)* Maximum By Weight

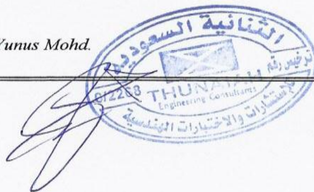
Results are Satisfactory

Sieve Sizes Passing (mm)	Sieve Sizes Passing (Alt)	Retained (mm)	Retained (Alt)	Grading Original % Each Size	Weight Test Fraction Bef. Test (g)	Sieve Sizes After Test (mm)	Sieve Sizes After Test (Alt)	Weight Test Fraction Aft. Test (g)	Passing Mass (g)	Percent Clay (%)	Weighted Percent Clay (%)
		37.5	1 1/2 "			4.75	# 4				
37.5	1 1/2 "	19.00	3/4 "			4.75	# 4				
19.00	3/4 "	9.50	3/8 "			4.75	# 4				
9.50	3/8 "	4.75	# 4			2.36	# 8				
4.75	# 4	1.18	# 16			0.85	# 20				
Total											

Remarks :

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.





الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية

THUNAIAH

THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

CONSULTANT: Dar Al-Riyadh

CONTRACTOR: Al-Wajeeh Co.

Clay Lumps And Friable Particles In Aggregate

PROJECT : Batching Plant — **Date:** 08.11.2015

Description: Natural Sand — **Test Method: ASTM C-142**

Test No

Sieve Sizes Passing (mm)	(Alt)	Retained (mm)	(Alt)	Grading Original % Each Size	Weight Test Fraction Bef. Test (g)	Sieve Sizes After Test (mm)	(Alt)	Weight Test Fraction Aft. Test (g)	Passing Mass (g)	Percent Clay (%)	Weighted Percent Clay (%)
		37.5	1 1/2 "			4.75	# 4				
37.5	1 1/2 "	19.00	3/4 "			4.75	# 4				
19.00	3/4 "	9.50	3/8 "			4.75	# 4				
4.75	# 4	2.36	# 8	7.7	180.7	2.36	# 8	176.3	4.4	2.43	0.19
2.36	# 8	1.18	# 16	13.0	285.4	0.85	# 20	260.2	25.2	8.83	1.15
Total											**1.34**

Remarks :

Specification *3.0 (%)* Maximum By Weight

Results are Satisfactory

Sieve Sizes Passing (mm)	(Alt)	Retained (mm)	(Alt)	Grading Original % Each Size	Weight Test Fraction Bef. Test (g)	Sieve Sizes After Test (mm)	(Alt)	Weight Test Fraction Aft. Test (g)	Passing Mass (g)	Percent Clay (%)	Weighted Percent Clay (%)
		37.5	1 1/2 "			4.75	# 4				
37.5	1 1/2 "	19.00	3/4 "			4.75	# 4				
19.00	3/4 "	9.50	3/8 "			4.75	# 4				
9.50	3/8 "	4.75	# 4			2.36	# 8				
4.75	# 4	1.18	# 16			0.85	# 20				
Total											

Remarks :

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.



شركة الوجيه
Wajeeh company

الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية
THUNAIAH
THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS
(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

CONSULTANT: Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR: Al-Wajeeh Co.

Abrasion Of Coarse Aggregate By Use Of The
Los Angeles Machine

PROJECT : Batching Plant

Lab No	Sample No	Date : 05.11.2015

Description: 3/4" Agg. **Test Method:** ASTM C-131

Type Of Grading Of Test B

Sieve Size				*Weight And Grading Of Test Sample (grams)*			
Passing		Retained					
(mm)	(Alt)	(mm)	(Alt)	A	B	C	D
37.5	1 1/2"	25	1"	1250	....	....	....
25	1"	19	3/4"	1250	....	....	....
19	3/4"	12.5	1/2"	1250	2500	....	....
12.5	1/2"	9.5	3/8"	1250	2500	....	....
9.5	3/8"	6.3	1/4"	....	....	2500	....
6.3	1/4"	4.75	# 4	....	....	2500	
4.75	# 4	2.36	# 8	....	....		5000
Total				5000	5000	5000	5000

(a) Weight Of Sample Before Test	5000	(grams)
(b) Weight Of Sample After Test (Retained On No 12 Sieve) =	3344.1	(grams)
(c) Percentage Of Wear = [(a) - (b) / (a)] * 100	33.12	(%)

Remarks:

Results are Satisfactory,material Spec. requirement 35% max

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.

الثنائية السعودية
THUNAIAH
Engineering Consultants
للإستشارات والاختبارات الهندسية





الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية

THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

CONSULTANT: Dar Al-Riyadh

CONTRACTOR: Al-Wajeeh Co.

Abrasion Of Coarse Aggregate By Use Of The

Los Angeles Machine

PROJECT : Batching Plant

Lab No	Sample No	Date : 05.11.2015
Description 3/8" Agg.		Test Method: ASTM C-131
Type Of Grading Of Test C		

Sieve Size				*Weight And Grading Of Test Sample (grams)*			
Passing		Retained					
(mm)	(Alt)	(mm)	(Alt)	A	B	C	D
37.5	1 1/2"	25	1"	1250	....	....	....
25	1"	19	3/4"	1250	....	....	....
19	3/4"	12.5	1/2"	1250	2500	....	....
12.5	1/2"	9.5	3/8"	1250	2500	....	....
9.5	3/8"	6.3	1/4"	....	....	2500	....
6.3	1/4"	4.75	# 4			2500	
4.75	# 4	2.36	# 8	....	....		5000
Total				5000	5000	5000	5000

(a) Weight Of Sample Before Test	5000	(grams)
(b) Weight Of Sample After Test (Retained On No 12 Sieve) =	3429.6	(grams)
(c) Percentage Of Wear = [(a) - (b) / (a)] * 100	31.41	(%)

Remarks:

Results are Satisfactory,material Spec. requirement 35% max

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.





الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية



THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

LIGHT WEIGHT PARTICLES IN AGGREGATE
(ASTM C123)

ONSULTANT : Dar Al-Riyadh
ONTRACTOR : **Al-Wajeeh Co.**
ROJECT : **Batching Plant**
AMPLE : N.Sand
EFERENCE : Project Spec's

Date : 05.11.2015

S.No.	SAMPLE	Test Performed	Results
1	N.Sand	Light weight particles (% by weight)	< 0.1

emarks : Results are satisfactory and within limits.

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.



الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية



THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

CHEMICAL ANALYSIS OF COARSE AGGREGATE
(BS 812)

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CLIENT : A-Wajeeh Co.
PROJECT : Batching Plant
SAMPLE : 3/4" & 3/8" Agg.

Date : 08.11.2015

S.No.	SAMPLE	TOTAL CHLORIDE Cl (ppm) %	TOTAL SULPHATE SO3 (ppm) %
1	Aggregate 3/4"	0.0456	0.00593
2	Aggregate 3/8"	0.0511	0.00805

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.





الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية



THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

CHEMICAL ANALYSIS OF AGGREGATE

(BS 812)

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh

CLIENT : A-Wajeeh Co.

PROJECT : Batching Plant

SAMPLE : N. Sand

Date : 08.11.2015

S.No.	SAMPLE	ORGANIC IMPURITIES	TOTAL CHLORIDE Cl (ppm) %	TOTAL SULPHATE SO3 (ppm) %
1	N.Sand	Safe	0.0528	0.00786

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.





الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية
THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS
(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

MATERIAL FINER THAN 75 MICRON IN MINERAL AGGREGATE
(ASTM C123)

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh
CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.
PROJECT : Batching Plant
SAMPLE : Agg. 3/4" & 3/8"
Date : 07.11.2015

S.No.	SAMPLE	Sample Weight Before Wash (gm)	Afte Wash Passing 200 (%)
1	Agg. 3/4"	2000	0.51
2	Agg. 3/8"	1550	0.75

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.





الثنائية السعودية للإختبارات و الإستشارات الهندسية

THUNAIAH *for* TESTING & ENGINEERING CONSULTANTS

(Tel. & Fax Khamis Mushayt: 017-2383249)

MATERIAL FINER THAN 75 MICRON IN MINERAL AGGREGATE
(ASTM C123)

CONSULTANT : Dar Al-Riyadh

CONTRACTOR : Al-Wajeeh Co.

PROJECT : Batching Plant

SAMPLE : N. Sand

Date : 07.11.2015

S.No.	SAMPLE	Sample Weight Before Wash (gm)	Afte Wash Passing 200 (%)
1	N.Sand	249.0	2.76

THUNAIAH

Engr. Yunus Mohd.







شركة أسمنت نجران

NAJRAN CEMENT COMPANY

CEMENT TESTING CERTIFICATE

IMS-QC-FM-17

This is to certify that the Sulfate Resisting Portland Cement dispatched during the period from 21.09.2013 to 27.09.2013 is manufactured in accordance with requirements of (SASO 570 1992) cement standard. It is found to have the following testing results:

CHEMICAL ANALYSIS

Constituents	Unit	SASO 570 /1992	Test Results
SiO_2	%	-	20.57
Al_2O_3	%	-	4.19
Fe_2O_3	%	-	4.47
CaO	%	-	61.89
MgO	%	≤ 5.0	2.66
SO_3	%	≤ 2.5	2.21
K_2O	%	-	
Na_2O	%	-	
Cl^-	%	-	0.01
L.O.I	%	≤ 4.0	2.65
I.R	%	≤ 1.5	0.65
LSF	%		0.92
C_3S	%		54.71
C_2S	%		17.71
C_3A	%	≤ 5.0	3.55
C_4AF	%		13.60
2 C3A + C_4AF	%	≤ 25.0	20.70

PHYSICAL TESTING

Test	Unit	SASO 570 /1992	Test Results
Fineness by Blaine	(cm^2/g)	2500	3480
Setting Time :-			
- Initial	(Minutes)	≥ 45	145
- Final		≤ 480	195
Soundness Le-Chatelier	(mm)	≤ 10	0.50
Autoclave Expansion	(%)	≤ 0.8	0.01
Compressive Strength	(N/mm^2)		
- Three Days		≥ 12	28.1
- Seven Days		≥ 22	36.6
- Twenty Eight Days		≥ 30	48.6

SECTION HEAD PLANT MANAGER

Tel.: +966 (07) 529-9990 Fax: +966 (07) 529-9991 P.O. Box 1006, Najran, Saudi Arabia
www.najrancement.com



شركة أسمنت نجران

NAJRAN CEMENT COMPANY

CEMENT TESTING CERTIFICATE

IMS-QC-FM-16

This is to certify that the Ordinary Portland Cement dispatched during the period from 21.09.2013 to 27.09.2013 is manufactured in accordance with requirements of (SASO 143 / 1979) cement standard. It is found to have the following testing results:

CHEMICAL ANALYSIS

Constituents	Unit	SASO 143 /1979	Test Results
SiO_2	%	-	20.32
Al_2O_3	%	-	4.71
Fe_2O_3	%	-	3.63
CaO	%	-	62.01
MgO	%	≤ 4.0	2.68
SO_3	%	≤ 3.0	2.35
K_2O	%	-	
Na_2O	%	-	
Cl^-	%	≤ 0.1	0.01
L.O.I	%	≤ 4.0	2.81
I.R	%	≤ 1.5	0.67
LSF	%		0.93
C_3S	%		54.41
C_2S	%		17.22
C_3A	%		6.35
C_4AF	%		11.05

PHYSICAL TESTING

Test	Unit	SASO 143 /1979	Test Results
Fineness by Blaine	(cm^2/g)	2250	3280
Setting Time :- - Initial - Final	(Minutes)	≥ 45 ≤ 600	120 175
Soundness Le-Chatelier Autoclave Expansion	(mm) (%)	≤ 10 ≤ 0.8	1.0 0.08
Compressive Strength - Three Days - Seven Days - Twenty Eight Days -	(N/mm^2)	≥ 15 ≥ 23 ≥ 35	28.5 38.0 50.7

SECTION HEAD

PLANT MANAGER

Tel.: +966 (07) 529-9990 Fax: +966 (07) 529-9991 P.O. Box 1006, Najran, Saudi Arabia
www.najrancement.com


شركة الوجيه
Wajeeh company





شركة أسمنت نجران

NAJRAN CEMENT COMPANY

CEMENT TESTING CERTIFICATE

IMS-QC-FM-18

This is to certify that the Portland Pozzolana Cement dispatched during the period from 21.09.2013 to 27.09.2013 is manufactured in accordance with requirements of (SASO 2536 / 2005) cement standard. It is found to have the following testing results

CHEMICAL ANALYSIS

Constituents	Unit	SASO 2536 / 2005	Test Results
SiO_2	%	-	23.35
Al_2O_3	%	-	5.71
Fe_2O_3	%	-	4.47
CaO	%	-	56.64
MgO	%	≤ 6.0	3.19
SO_3	%	≤ 4.0	2.42
K_2O	%	-	1.00
Na_2O	%	-	0.15
Cl^-	%	≤ 0.1	0.02
L.O.I	%	≤ 5.0	1.47
I.R	%		6.95
LSF	%		-
C_3S	%		-
C_2S	%		-
C_3A	%		-
C_4AF	%		-

PHYSICAL TESTING

Test	Unit	SASO 2536 / 2005	Test Results
Fineness by Blaine	(cm^2/g)		3610
Setting Time :- - Initial - Final	(Minutes)	≥ 45 ≤ 420	135 190
Soundness Le-Chatelier Autoclave Expansion	(mm) (%)	≤ 10 ≤ 0.8	0.70 0.05
Compressive Strength - Three Days - Seven Days - Twenty Eight Days -	(N/mm^2)	≥ 15 ≥ 23 ≥ 35	26.3 35.3 48.7

SECTION HEAD PLANT MANAGER

Tel.: +966 (07) 529-9990 Fax: +966 (07) 529-9991 P.O. Box 1006, Najran, Saudi Arabia
www.najrancement.com



THUNAIAH
Consultants engineering

الثنائية السعودية للاستشارات الهندسية

دراسات - تصميم - تخطيط - إشراف - إدارة مشاريع

رفع مساحي - مختبرات (تربة - خرسانة - أسفلت - مواد)

Report of Calibration

Client: AL -Wajeeh .Co
Project: Concrete Batching Plant (1)
Location: ABHA

Job No. : CBP-NAE-MJ02
Dated: 6/9/2015
W.O : 3120

Type of Equipment to be: Aggregate Scale
Model: DK710

Manufacturer:
Serial No.: 1306039
Capacity: 12000 Kg
Graduation: 1 Kg.
Verified Range: 1Kg
Verification Date: 06th September, 2015
Next Due Date: 05th March, 2016
Calibrated By: M. Abobakr
Witnessed By:

(Calibration Test Data)

Standard Reading Or Applied Weight	Actual Reading or Indication	Deviation	%Error of the Applied Load
Unit Kg.	Unit Kg.	Unit Kg.	
20	20	0.0	0.00
40	40	0.0	0.00
80	80	0.0	0.00
100	100	0.0	0.00
140	140	0.0	0.00
180	180	0.0	0.00
200	200	0.0	0.00
600	600	0.0	0.00
800	800	0.0	0.00
1000	1002	2.0	0.20
1500	1500	0.0	0.00
1800	1800	0.0	0.00
		Avg.	0.02

Remarks:

1. The Above mentioned Weighing Scale of Batching Plant as Calibrated is accurate within Deviation of 0.02% of the applied load.
2. Calibration is required when ever the weighing Scale believed to be in error regardless of the time interval, Since the Last Calibration.
3. If the calibration goes out of order ,due to any break down ,malfunction or other reasons what so ever . We (THUNAIAH Consultants & Material testing) shall not be liable for any damage or loss.
4. Device used for calibration. Standard Test Weights, Calibrated by ISO approved Laboratories.

THUNAIAH
Ezzuddin Haj Hamdo



الرياض - ت : ٠١٤٦٢٦٨٩١ - ص.ب : ٢٥٠٨٤٨ - خميس مشيط - تليفاكس : ٠٧٢٢٠٤٣٣٠ ص.ب : ٣٢٥ - الفروع : جدة - الدمام - جازان - نجران - الباحة - المدينة المنورة

Riyadh - Tel.:014626891 - P.O.Box : 250848 - KhamisMushayt-Tel.Fax.:072204330-P.O.Box.:325
Departments : Jeddah - Damam - Jazan - Najran - Albaha - Almadina
www.thunaiah.com
E-mail : thunaiah_1@thunaiah.com - Thunaiah@hotmail.com



الثنائية السعودية للاستشارات الهندسية

دراسات - تصميم - تخطيط - إشراف - إدارة مشاريع

رفع مساحي - مختبرات (تربة - خرسانة - أسفلت - مواد)

Report of Calibration

Client: AL -Wajeeh .Co
Project: Concrete Batching Plant (1)
Location: ABHA

Job No. : CBP-NAE-MJ02
Dated: 6/9/2015
W.O 3120

Type of Equipment to be: Cement Scale
Model: DK 710
Manufacturer:
Serial No. 130629
Capacity 10000 Kg.
Graduation:
Verified Range:
Verification Date: 06th September, 2015
Next Due Date: 05th March, 2016
Calibrated By: M. Abobakr
Witnessed By:

(Calibration Test Data)

Standard Reading Or Applied Weight	Actual Reading or Indication	Deviation	%Error of the Applied Load
Unit Kg.	Unit Kg.	Unit Kg.	
20	20	0.0	0.0
40	40	0.0	0.0
80	80	0.0	0.0
100	100	0.0	0.0
140	140	0.0	0.0
200	200	0.0	0.0
240	240	0.0	0.0
300	300	0.0	0.0
400	400	0.0	0.0
520	520	0.0	0.0
600	600	0.0	0.0
800	800	0.0	0.0
1000	1000	0.0	0.00
		Avg.	0.00

Remarks:

1. The Above mentioned Weighing Scale of Batching Plant as Calibrated is accurate within Deviation of 0.00.% of the applied load.
2. Calibration is required when ever the weighing Scale believed to be in error regardless of the time interval, Since the Last Calibration.
3.If the calibration goes out of order ,due to any break down ,malfunction or other reasons what so ever . We (THUNAIAH Consultants & Material testing) shall not be liable for any damage or loss.
4. Device used for calibration. Standard Test Weights, Calibrated by ISO approved Laboratories.

THUNAIAH
Ezzuddin Haj Hamdo



الرياض - ت : ٠١٤٦٢٦٨٩١ - ص.ب : ٢٥٠٨٤٨ - خميس مشيط - تليفاكس : ٠٧٢٢٠٤٣٣٠ ص.ب : ٣٢٥ - الفروع : جدة - الدمام - جازان - نجران - الباحة - المدينة المنورة
Riyadh - Tel.:014626891 - P.O.Box : 250848 - KhamisMushayt-Tel.Fax.:072204330-P.O.Box.:325
Departments : Jeddah - Damam - Jazan - Najran - Albaha - Almadina
www.thunaiah.com
E-mail : thunaiah_1@thunaiah.com - Thunaiah@hotmail.com



الثنائية السعودية للاستشارات الهندسية
دراسات - تصميم - تخطيط - إشراف - إدارة مشاريع
رفع مساحي - مختبرات (تربة - خرسانة - أسفلت - مواد)

Report of Calibration

Client: AL -Wajeeh .Co
Project: Concrete Batching Plant (1)
Location: ABHA

Job No. : CBP-NAE-MJ02
Dated: 6/9/2015
W.O 3120

Type of Equipment to be: Water Meter
Model: EMKO

(Calibration Test Data)

		Standard Reading Or Applied Weight	Actual Reading or Indication	Deviation	%Error of the Applied Load
Manufacturer:		Unit Ltr.	Unit Ltr.	Unit Ltr.	
Serial No.	EZM-9950	20	20	0	0.0
Capacity	1000 Ltr.	40	40	0	0.0
Graduation:	1Ltr.	80	80	0	0.0
Verified Range:		100	100	0	0.0
Verification Date:	06 th September,2015	200	200	0	0.0
Next Due Date:	05 th March, 2016	300	300	0	0.0
Calibrated By:	M. Abobakr	400	400	0	0.0
Witnessed By:		500	500	0	0.0
		800	800	0	0.0
		900	900	0	0.0
		980	980	0	0.0
				Avg.	0.00

Equipment Statues: ______

Remarks:

1. The Above mentioned Water Scale of Batching Plant as Calibrated is accurate within the Deviation of 0.00% of the applied load.
2. Calibration is required when ever the weighing Scale believed to be in error regardless of the time interval, Since the Last Calibration.
3. If the calibration goes out of order ,due to any break down ,malfunction or other reasons what so ever . We (THUNAIAH Consultants & Material testing) shall not be liable for any damage or loss.
4. Device used for calibration. Standard Test Tanks, Calibrated by ISO approved Laboratories.

THUNAIAH
Ezzuddin Haj Hamdo



الرياض - ت : ٠١٤٦٢٦٨٩١ - ص.ب : ٢٥٠٨٤٨ - خميس مشيط - تليفاكس : ٠٧٢٢٠٤٣٣٠ ص.ب : ٣٢٥ - الفروع : جدة - الدمام - جازان - نجران - الباحة - المدينة المنورة
Riyadh - Tel.:014626891 - P.O.Box : 250848 - KhamisMushayt-Tel.Fax.:072204330-P.O.Box.:325
Departments : Jeddah - Damam - Jazan - Najran - Albaha - Almadina
www.thunaiah.com
E-mail : thunaiah_1@thunaiah.com - Thunaiah@hotmail.com



الثنائية السعودية للاستشارات الهندسية
دراسات - تصميم - تخطيط - إشراف - إدارة مشاريع
رفع مساحي - مختبرات (تربة - خرسانة - أسفلت - مواد)

Report of Calibration

Client: AL -Wajeeh .Co
Project: Concrete Batching Plant (1)
Location: ABHA

Job No. : CBP-NAE-MJ02
Dated: 6/9/2015
W.O 3120

Type of Equipment to be: Admixture Meter
Model: DK710

Manufacturer:
Serial No.: 1306085
Capacity: 100 Kg
Graduation: 1kg.
Verified Range:
Verification Date: 06th September, 2015
Next Due Date: 05th March, 2016
Calibrated By: M. Abobakr
Witnessed By:

(Calibration Test Data)

Standard Reading Or Applied Weight	Actual Reading or Indication	Deviation	%Error of the Applied Load
Unit Ltr.	Unit Ltr.	Unit Ltr.	
1	1.0	0.0	0.00
2	2.0	0.0	0.00
5	5.0	0.0	0.00
10	10.0	0.0	0.00
15	15.0	0.0	0.00
20	20.0	0.0	0.00
40	40.0	0.0	0.00
60	60.0	0.0	0.00
80	80.0	0.0	0.00
95	95.0	0.0	0.00
		Avg.	0.00

Equipment Statues:

Remarks:

1. The Above mentioned Water Scale of Batching Plant as Calibrated is accurate within the Deviation of 0.00% of the applied load.
2. Calibration is required when ever the weighing Scale believed to be in error regardless of the time interval, Since the Last Calibration.
3. If the calibration goes out of order ,due to any break down ,malfunction or other reasons what so ever . We (THUNAIAH Consultants & Material testing) shall not be liable for any damage or loss.
4. Device used for calibration. Standard Test Tanks, Calibrated by ISO approved Laboratories.

THUNAIAH
Ezzuddin Haj Hamdo



الرياض - ت : ٠١٤٦٢٦٨٩١ - ص.ب : ٢٥٠٨٤٨ - خميس مشيط - تليفاكس : ٠٧٢٢٠٤٣٣٠ ص.ب : ٣٢٥ - الفروع : جدة - الدمام - جازان - نجران - الباحة - المدينة المنورة
Riyadh - Tel.:014626891 - P.O.Box : 250848 - KhamisMushayt-Tel.Fax.:072204330-P.O.Box.:325
Departments : Jeddah - Damam - Jazan - Najran - Albaha - Almadina
www.thunaiah.com
E-mail : thunaiah_1@thunaiah.com - Thunaiah@hotmail.com



الثنائية السعودية للاستشارات الهندسية

دراسات - تصميم - تخطيط - إشراف - إدارة مشاريع

رفع مساحي - مختبرات (تربة - خرسانة - أسفلت - مواد)

Report of Calibration

Client: *AL -Wajeeh .Co*
Project: *Concrete Batching Plant (2)*
Location: *ABHA*

Dated: *6/9/2015*
W.O : *3120*

Type of Equipment to be calibrated: Aggregate Scale
Model: DK710

Manufacturer:
Serial No. 1306046
Capacity 12000 Kg
Graduation:
Verified Range:
Verification Date: *06 Th September, 2015*
Next Due Date: *05 Th March, 2016*
Calibrated By: *M. Abobakr*
Witnessed By:

(Calibration Test Data)

Standard Reading Or Applied Weight	Actual Reading or Indication	Deviation	%Error of the Applied Load
Unit Kg.	Unit Kg.	Unit Kg.	
20	20	0.0	0.00
80	80	0.0	0.00
100	100	0.0	0.00
180	180	0.0	0.00
200	200	0.0	0.00
280	280	0.0	0.00
400	400	0.0	0.00
480	482	2.0	0.42
600	601	1.0	0.17
800	800	0.0	0.00
1000	1000	0.0	0.00
1600	1601	1.0	0.06
1800	1801	1.0	0.06
		Avg.	0.05

Remarks:

1. The Above mentioned Weighing Scale of Batching Plant as Calibrated is accurate within Deviation of 0.00% of the applied load.

2. Calibration is required when ever the weighing Scale believed to be in error regardless of the time interval, Since the Last Calibration.

3.If the calibration goes out of order ,due to any break down ,malfunction or other reasons what so ever . We THUNAIAH Consultants & Material testing) shall not be liable for any damage or loss.

4. Device used for calibration. ***Standard Test Weights, Calibrated by ISO approved Laboratories.***

THUNAIAH
Ezzuddin Haj Hamdo

الرياض - ت : ٠١٤٦٢٦٨٩١ - ص.ب : ٢٥٠٨٤٨ - خميس مشيط - تليفاكس : ٠٧٢٢٠٤٣٣٠ ص.ب : ٣٢٥ - الفروع : جدة - الدمام - جازان - نجران - الباحة - المدينة المنورة
Riyadh - Tel.:014626891 - P.O.Box : 250848 - KhamisMushayt-Tel.Fax.:072204330-P.O.Box.:325
Departments : Jeddah - Damam - Jazan - Najran - Albaha - Almadina
www.thunaiah.com
E-mail : thunaiah_1@thunaiah.com - Thunaiah@hotmail.com



الثنائية السعودية للاستشارات الهندسية

دراسات - تصميم - تخطيط - إشراف - إدارة مشاريع

رفع مساحي - مختبرات (تربة - خرسانة - أسفلت - مواد)

Report of Calibration

Client: *AL -Wajeeh .Co*

Project: *Concrete Batching Plant (2)*

Location: *ABHA*

Dated: *6/9/2015*

W.O *3120*

Type of Equipment to be calibrated: **Cement Scale**

Model: **DK 710**

Manufacturer:

Serial No. 1306045

Capacity 10000 Kg.

Graduation:

Verified Range:

Verification Date: *06 Th September, 2015*

Next Due Date: *05 Th March, 2016*

Calibrated By: *M. Abobakr*

Witnessed By:

(Calibration Test Data)

Standard Reading Or Applied Weight	Actual Reading or Indication	Deviation	%Error of the Applied Load
Unit Kg.	Unit Kg.	Unit Kg.	
20	20	0.0	0.0
40	40	0.0	0.0
80	80	0.0	0.0
100	100	0.0	0.0
160	160	0.0	0.0
180	180	0.0	0.0
200	200	0.0	0.0
280	280	0.0	0.0
300	300	0.0	0.0
380	380	0.0	0.0
400	400	0.0	0.0
600	600	0.0	0.0
1000	1000	0.0	0.00
		Avg.	0.00

Remarks:

1. *The Above mentioned Weighing Scale of Batching Plant as Calibrated is accurate within Deviation of 0.00.% of the applied load.*
2. *Calibration is required when ever the weighing Scale believed to be in error regardless of the time interval, Since the Last Calibration.*
3. *If the calibration goes out of order ,due to any break down ,malfunction or other reasons what so ever . We (THUNAIAH Consultants & Material testing) shall not be liable for any damage or loss.*
4. *Device used for calibration.* ***Standard Test Weights, Calibrated by ISO approved Laboratories.***

THUNAIAH

Ezzuddin Haj Hamdo



الرياض - ت : ٠١٤٦٢٦٨٩١ - ص.ب : ٢٥٠٨٤٨ - خميس مشيط - تليفاكس : ٠٧٢٢٠٤٣٣٠ ص.ب : ٣٢٥ - الفروع : جدة - الدمام - جازان - نجران - الباحة - المدينة المنورة

Riyadh - Tel.:014626891 - P.O.Box : 250848 - KhamisMushayt-Tel.Fax.:072204330-P.O.Box.:325

Departments : Jeddah - Damam - Jazan - Najran - Albaha - Almadina

www.thunaiah.com

E-mail : thunaiah_1@thunaiah.com - Thunaiah@hotmail.com





الثنائية السعودية للاستشارات الهندسية

دراسات - تصميم - تخطيط - إشراف - إدارة مشاريع

رفع مساحي - مختبرات (تربة - خرسانة - أسفلت - مواد)

Report of Calibration

Client: *AL -Wajeeh .Co*

Project: *Concrete Batching Plant (2)* **Dated:** *6/9/2015*

Location: *ABHA* **W.O** *3120*

Type of Equipment to be calibrated: **Water Meter**

Model: **EMKO**

Manufacturer:

Serial No.: EZM-9930

Capacity: 500 Ltr.

Graduation: 1Ltr.

Verified Range:

Verification Date: *06 Th September, 2015*

Next Due Date: *05 Th March, 2016*

Calibrated By: *M. Abobakr*

Witnessed By:

(Calibration Test Data)

Standard Reading Or Applied Weight	Actual Reading or Indication	Deviation	%Error of the Applied Load
Unit Ltr.	Unit Ltr.	Unit Ltr.	
20	20	0	0.0
40	40	0	0.0
80	80	0	0.0
100	100	0	0.0
180	180	0	0.0
200	200	0	0.0
280	280	0	0.0
380	380	0	0.0
400	400	0	0.0
480	480	0	0.0
		Avg.	0.00

Equipment Statues:

Remarks:

1. The Above mentioned Water Scale of Batching Plant as Calibrated is accurate within the Deviation of 0.0% of the applied load.

2. Calibration is required when ever the weighing Scale believed to be in error regardless of the time interval, Since the Last Calibration.

3.If the calibration goes out of order ,due to any break down ,malfunction or other reasons what so ever . We (THUNAIAH Consultants & Material testing) shall not be liable for any damage or loss.

4. Device used for calibration. ***Standard Test Tanks, Calibrated by ISO approved Laboratories.***

THUNAIAH

Ezzuddin Haj Hamdo



الرياض - ت : ٠١٤٦٢٦٨٩١ - ص.ب : ٢٥٠٨٤٨ - خميس مشيط - تليفاكس : ٠٧٢٢٠٤٣٣٠ ص.ب : ٣٢٥ - الفروع : جدة - الدمام - جازان - نجران - الباحة - المدينة المنورة

Riyadh - Tel.:014626891 - P.O.Box : 250848 - KhamisMushayt-Tel.Fax.:072204330-P.O.Box.:325

Departments : Jeddah - Damam - Jazan - Najran - Albaha - Almadina

www.thunaiah.com

E-mail : thunaiah_1@thunaiah.com - Thunaiah@hotmail.com





الثنائية السعودية للاستشارات الهندسية

دراسات - تصميم - تخطيط - إشراف - إدارة مشاريع

رفع مساحي - مختبرات (تربة - خرسانة - أسفلت - مواد)

Report of Calibration

Client: AL -Wajeeh .Co

Project: Concrete Batching Plant (2) — Dated: 6/9/2015

Location: ABHA — W.O 3120

Type of Equipment to be calibrated: Admixture Meter (1)

Model: DK710

(Calibration Test Data)

		Standard Reading Or Applied Weight	Actual Reading or Indication	Deviation	%Error of the Applied Load
Manufacturer:		Unit Ltr.	Unit Ltr.	Unit Ltr.	
Serial No.	1306094	1	1	0	0.0
Capacity	100 Kg	2	2	0	0.0
Graduation:		3	3	0	0.0
Verified Range:		4	4	0	0.0
Verification Date:	06 Th September, 2015	5	5	0	0.0
Next Due Date:	05 Th March, 2016	10	10	0	0.0
Calibrated By:	M. Abobakr	20	20	0	0.0
Witnessed By:		40	40	0	0.0
		80	80	0	0.0
		90	90	0	0.0
		95	95	0	0.0
				Avg.	0.00

Equipment Statues:

Remarks:

1. *The Above mentioned Water Scale of Batching Plant as Calibrated is accurate within the Deviation of 0.00% of the applied load.*

2. *Calibration is required when ever the weighing Scale believed to be in error regardless of the time interval, Since the Last Calibration.*

3. *If the calibration goes out of order ,due to any break down ,malfunction or other reasons what so ever . We (THUNAIAH Consultants & Material testing) shall not be liable for any damage or loss.*

4. *Device used for calibration.* ***Standard Test Tanks, Calibrated by ISO approved Laboratories.***

THUNAIAH

Ezzuddin Haj Hamdo



الرياض - ت : ٠١٤٦٢٦٨٩١ - ص.ب : ٢٥٠٨٤٨ - خميس مشيط - تليفاكس : ٠٧٢٢٠٤٣٣٠ ص.ب : ٣٢٥ - الفروع : جدة - الدمام - جازان - نجران - الباحة - المدينة المنورة

Riyadh - Tel.:014626891 - P.O.Box : 250848 - KhamisMushayt-Tel.Fax.:072204330-P.O.Box.:325

Departments : Jeddah - Damam - Jazan - Najran - Albaha - Almadina

www.thunaiah.com

E-mail : thunaiah_1@thunaiah.com - Thunaiah@hotmail.com



الثنائية السعودية للاستشارات الهندسية

دراسات - تصميم - تخطيط - إشراف - إدارة مشاريع

رفع مساحي - مختبرات (تربة - خرسانة - أسفلت - مواد)

Report of Calibration

Client: AL Wajeeh Co.

Project: Block Batching Plant

Location: ABHA

Dated: 06.09.2015

W.O: 3120

Type of Equipment to be calibrated:	Aggregate Scale				
Model:	BS-5200	(Calibration Test Data)			
		Standard Reading Or Applied Weight	Actual Reading or Indication	Deviation	%Error of the Applied Load
Manufacturer:		Unit Kg.	Unit Kg.	Unit Kg.	
Serial No.	M01663	20	20	0.0	0.00
Capacity	12,000 Kg.	40	40	0.0	0.00
Graduation:	1 Kg.	80	80	0.0	0.00
Verified Range:		100	100	0.0	0.00
Verification Date:	06th September, 2015	180	180	0.0	0.00
Next Due Date:	05th March, 2016	200	200	0.0	0.00
Calibrated By:	M. Abobakr	280	280	0.0	0.00
Witnessed By:		300	300	0.0	0.00
		380	380	0.0	0.00
		400	400	0.0	0.00
		480	482	2.0	0.42
		600	600	0.0	0.00
		1000	1000	0.0	0.00
				Avg.	0.03

Remarks:

1. *The Above mentioned Weighing Scale of Batching Plant as Calibrated is accurate within Deviation of 0.03% of the applied load.*

2. *Calibration is required when ever the weighing Scale believed to be in error regardless of the time interval, Since the Last Calibration.*

3. *If the calibration goes out of order ,due to any break down ,malfunction or other reasons what so ever . We (THUNAIAH Consultants & Material testing) shall not be liable for any damage or loss.*

4. *Device used for calibration.* ***Standard Test Weights, Calibrated by ISO approved Laboratories.***

THUNAIAH

Ezzuddin Haj Hamdo

الرياض - ت : ٠١٤٦٢٦٨٩١ - ص.ب : ٢٥٠٨٤٨ - خميس مشيط - تليفاكس : ٠٧٢٢٠٤٣٣٠ ص.ب : ٣٢٥ - الفروع : جدة - الدمام - جازان - نجران - الباحة - المدينة المنورة

Riyadh - Tel.:014626891 - P.O.Box : 250848 - KhamisMushayt-Tel.Fax.:072204330-P.O.Box.:325

Departments : Jeddah - Damam - Jazan - Najran - Albaha - Almadina

www.thunaiah.com

E-mail : thunaiah_1@thunaiah.com - Thunaiah@hotmail.com





الثنائية السعودية للاستشارات الهندسية

دراسات - تصميم - تخطيط - إشراف - إدارة مشاريع

رفع مساحي - مختبرات (تربة - خرسانة - أسفلت - مواد)

Report of Calibration

Client: *AL Wajeeh Co.*

Project: ***Block Batching Plant***

Location: ***ABHA***

Dated: ***06.09.2015***

W.O: ***3120***

Type of Equipment to be calibrated: **Aggregate Scale**

Model: **BS-5200**

Manufacturer:

Serial No.: M01663

Capacity: 12,000 Kg.

Graduation: 1 Kg.

Verified Range:

Verification Date: **06th September, 2015**

Next Due Date: **05th March, 2016**

Calibrated By: *M. Abobakr*

Witnessed By:

(Calibration Test Data)

Standard Reading Or Applied Weight	Actual Reading or Indication	Deviation	%Error of the Applied Load
Unit Kg.	Unit Kg.	Unit Kg.	
20	20	0.0	0.00
40	40	0.0	0.00
80	80	0.0	0.00
100	100	0.0	0.00
180	180	0.0	0.00
200	200	0.0	0.00
280	280	0.0	0.00
300	300	0.0	0.00
380	380	0.0	0.00
400	400	0.0	0.00
480	482	2.0	0.42
600	600	0.0	0.00
1000	1000	0.0	0.00
		Avg.	0.03

Remarks:

1. The Above mentioned Weighing Scale of Batching Plant as Calibrated is accurate within Deviation of 0.03% of the applied load.

2. Calibration is required when ever the weighing Scale believed to be in error regardless of the time interval, Since the Last Calibration.

3.If the calibration goes out of order ,due to any break down ,malfunction or other reasons what so ever . We (THUNAIAH Consultants & Material testing) shall not be liable for any damage or loss.

4. Device used for calibration. ***Standard Test Weights, Calibrated by ISO approved Laboratories.***

THUNAIAH

Ezzuddin Haj Hamdo

الرياض - ت : ٠١٤٦٢٦٨٩١ - ص.ب : ٢٥٠٨٤٨ - خميس مشيط - تليفاكس : ٠٧٢٢٠٤٣٣٠ ص.ب : ٣٢٥ - الفروع : جدة - الدمام - جازان - نجران - الباحة - المدينة المنورة

Riyadh - Tel.:014626891 - P.O.Box : 250848 - KhamisMushayt-Tel.Fax.:072204330-P.O.Box.:325

Departments : Jeddah - Damam - Jazan - Najran - Albaha - Almadina

www.thunaiah.com

E-mail : thunaiah_1@thunaiah.com - Thunaiah@hotmail.com



الثنائية السعودية للاستشارات الهندسية

دراسات - تصميم - تخطيط - إشراف - إدارة مشاريع

رفع مساحي - مختبرات (تربة - خرسانة - أسفلت - مواد)

Report of Calibration

Client: AL Wajeeh Co.

Project: Block Batching Plant

Location: ABHA

Dated: 06.09.2015

W.O : 3120

Type of Equipment to be calibrated: **Cement Scale**

Model: **Newton**

(Calibration Test Data)

		Standard Reading Or Applied Weight	Actual Reading or Indication	Deviation	%Error of the Applied Load
Manufacturer:		Unit Kg.	Unit Kg.	Unit Kg.	
Serial No.	,110300017	20	20	0.0	0.0
Capacity	15000 kg	40	40	0.0	0.0
Graduation:		100	100	0.0	0.0
Verified Range:		180	180	0.0	0.0
Verification Date:	06th September, 2015	200	200	0.0	0.0
Next Due Date:	05th March, 2016	240	240	0.0	0.0
Calibrated By:	M. Abobakr	280	280	0.0	0.0
Witnessed By:		300	300	0.0	0.0
		380	380	0.0	0.0
		400	400	0.0	0.0
		600	600	0.0	0.0
		1000	1001	1.0	0.1
		1400	1400	0.0	0.00
				Avg.	0.01



Remarks:

1. The Above mentioned Weighing Scale of Batching Plant as Calibrated is accurate within Deviation of 0.01% of the applied load.

2. Calibration is required when ever the weighing Scale believed to be in error regardless of the time interval, Since the Last Calibration.

3. If the calibration goes out of order, due to any break down, malfunction or other reasons what so ever. We (THUNAIAH Consultants & Material testing) shall not be liable for any damage or loss.

4. Device used for calibration. **Standard Test Weights, Calibrated by ISO approved Laboratories.**

THUNAIAH

Ezzuddin Haj Hamdo

الرياض - ت : ٠١٤٦٢٦٨٩١ - ص.ب : ٢٥٠٨٤٨ - خميس مشيط - تليفاكس : ٠٧٢٢٠٤٣٣٠ ص.ب : ٣٢٥ - الفروع : جدة - الدمام - جازان - نجران - الباحة - المدينة المنورة

Riyadh - Tel.:014626891 - P.O.Box : 250848 - KhamisMushayt-Tel.Fax.:072204330-P.O.Box.:325

Departments : Jeddah - Damam - Jazan - Najran - Albaha - Almadina

www.thunaiah.com

E-mail : thunaiah_1@thunaiah.com - Thunaiah@hotmail.com



الثنائية السعودية للاستشارات الهندسية

دراسات - تصميم - تخطيط - إشراف - إدارة مشاريع

رفع مساحي - مختبرات (تربة - خرسانة - أسفلت - مواد)

Report of Calibration

Client: *AL Wajeeh Co.*
Project: *Block Batching Plant*
Location: *ABHA*

Dated: *06.09.2015*
W.O : *3120*

Type of Equipment to be calibrated:	**Water Meter**				
Model:	**Contact Rating**	(Calibration Test Data)			
		Standard Reading Or Applied Weight	Actual Reading or Indication	Deviation	%Error of the Applied Load
Manufacturer:		Unit Ltr.	Unit Ltr.	Unit Ltr.	
Serial No.	N/A	20	20	0	0.0
Capacity	1000 Ltr.	40	40	0	0.0
Graduation:	1Ltr.	80	80	0	0.0
Verified Range:		100	100	0	0.0
Verification Date:	06th September, 2015	200	200	0	0.0
Next Due Date:	05th March, 2016	300	300	0	0.0
Calibrated By:	*M. abobakr*	400	400	0	0.0
Witnessed By:		500	500	0	0.0
		800	800	0	0.0
		900	900	0	0.0
				Avg.	0.00

Equipment Statues:

Remarks:

1. The Above mentioned Water Scale of Batching Plant as Calibrated is accurate within the Deviation of 0.0% of the applied load.

2. Calibration is required when ever the weighing Scale believed to be in error regardless of the time interval, Since the Last Calibration.

3.If the calibration goes out of order ,due to any break down ,malfunction or other reasons what so ever . We (THUNAIAH Consultants & Material testing) shall not be liable for any damage or loss.

4. Device used for calibration. ***Standard Test Tanks, Calibrated by ISO approved Laboratories.***

THUNAIAH
Ezzuddin Haj Hamdo



الرياض - ت : ٠١٤٦٢٦٨٩١ - ص.ب : ٢٥٠٨٤٨ - خميس مشيط - تليفاكس : ٠٧٢٢٠٤٣٣٠ ص.ب : ٣٢٥ - الفروع : جدة - الدمام - جازان - نجران - الباحة - المدينة المنورة

Riyadh - Tel.:014626891 - P.O.Box : 250848 - KhamisMushayt-Tel.Fax.:072204330-P.O.Box.:325
Departments : Jeddah - Damam - Jazan - Najran - Albaha - Almadina
www.thunaiah.com
E-mail : thunaiah_1@thunaiah.com - Thunaiah@hotmail.com

AL JAZZAR



الجـــــــزار

OMAR JAZZAR CONSULTING ENGINEERS
Design, Supervision, Studies & Survey
Geotechnical, Materials Testing, Environmental, Water
LICENSE (CONSULT . 219, GEOTECH - 3)
MEMBERSHIP NO.: 9946 RIYADH / 6213 MADINA

عمر جزار – مهندسون استشاريون
تصميم – إشراف – دراسات – مساحة
فحص تربة ، اختبار مواد ، بيئة ، مياه
ترخيص هندسي : ٢١٩ / فحص تربة – ٣
رقم العضوية : ٩٩٤٦ الرياض / ٦٢١٣ المدينة

Certificate of Calibration

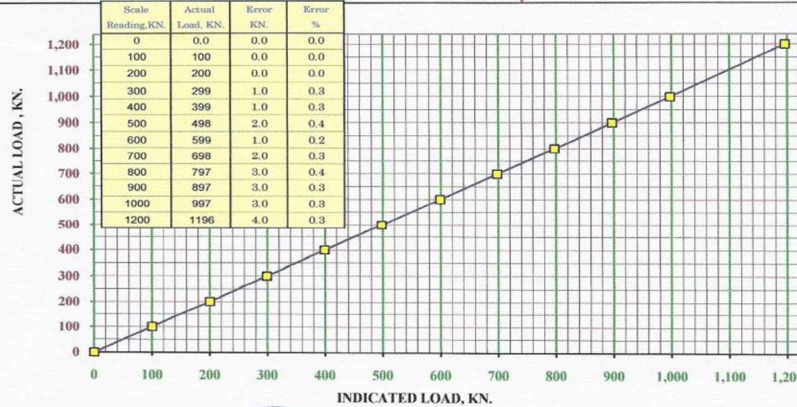
Certificate No. : 26001

Date: 05-09-2015

Client : M/s. Al Wajeeh Co
Project Name : Concrete Factory
Location : ABHA

Certifies that the instrument listed below has been tested and calibrated using standards whose accuracies are traceable to national or internation standards, within the limitations of its calibration services.Basis of tolerance ASTM C39, E74 and BS:1610 Part 1:1992 which found satisfactory. This certificate will be void, if the instrument is subjected to any damage, maintenance, repair or any adjustment, if so the instrument need to recalibrate, irrespective of the validity of the certificate.

Instrument Description
Name : Compression Testing Machine
Brand Name : CONTROLS
Model/Serial No. : 50-C23-C02/12019971
Capacity : 2000 KN
Sensitivity : 0.1 KN
Temperature : 25°C
Humidity : 21%
Calibration Date : 05th September' 2015
Valid up to : 04th March' 2016



Scale Reading,KN.	Actual Load, KN.	Error KN.	Error %
0	0.0	0.0	0.0
100	100	0.0	0.0
200	200	0.0	0.0
300	299	1.0	0.3
400	399	1.0	0.3
500	498	2.0	0.4
600	599	1.0	0.2
700	698	2.0	0.3
800	797	3.0	0.4
900	897	3.0	0.3
1000	997	3.0	0.3
1200	1196	4.0	0.3

Calibration Device Data:
Instrument Name : Digital Load Cell
Manufacturer : Controls, Italy
Model / Serial No. : 12020359
Calibration Valid up to : May - 2016

FOR OMAR JAZZAR CONSULTING ENGINEERS



RIYADH (H.O) الرياض P.O. Box 41956 ص . ب P. code 11531 : الرمز البريدي ISO 9001 : 2008 CERTIFIED
Tel. 4776512,4794440,4729452 : هاتف Fax: 4776516 : فاكس email : ojce-ryd@jazzar.com.sa

Branch Offices :	جـــدة Jeddah	المدينـة Madina	القصيم Qaseem	الجبيـل Jubail	حائــل Hail	نجـران Najran	
TEL.	6696871	8238686	3262792	3418699	5344441	5223761	هاتف:
FAX	6612867	8285990	3262731	3418659	5346414	5223761	فاكس:

www.jazzar.com.sa





Al Wajeeh Holding Company

Laboratory Test

Fine Aggregates Sample Sieve Analysis (ASTM C 136)

Activity: Concrete

Source: Gharbal

Wt. of Sample= 3000 gm

Testing Date: 8-3-2014

Sieve Size		Wt.Retained (gm)	Commulative Wt. Retained (gm)	Retained %	Passing %	Limits	
						Lower	Upper
						Lower	Upper
9.5	3/8"	18	18	0.59%	99.41%	100%	100%
4.75	NO.4	135	153	4.51%	94.90%	95%	100%
2.36	NO.8	363	516	12.09%	82.81%	80%	95%
2	NO.10	128	643	4.26%	78.56%	75%	90%
0.85	NO.20	857	1500	28.57%	49.99%	45%	67%
0.6	NO.30	548	2048	18.27%	31.72%	25%	60%
0.3	NO.50	585	2633	19.49%	12.23%	5%	30%
0.15	NO.100	172	2805	5.73%	6.50%	2%	10%
0.075	NO.200	123	2928	4.11%	2.39%	0%	5%

% Material Passes of Sieve No. 200 (Fines) = 72/3000=2.4%

Acceptance Criteria:

Comply ☐ Not Comply ☐

Department Manager

Name:

Signature

QC Engineer

Name: Eng: Mohammed AlKhali

Signature 8/3/14





Al Wajeeh Holding Company

Laboratory Test

Fine Aggregates Sample Sieve Analysis (ASTM C 136)

Activity: Concrete
Source: Gharbal
Wt. of Sample= 3000 gm
Testing Date: 8-3-2014

Sieve Size		Wt.Retained (gm)	Commulative Wt. Retained (gm)	Retained %	Passing %	Limits	
						Lower	Upper
9.5	3/8"	20	20	0.67%	99.33%	100%	100%
4.75	NO.4	136	156	4.53%	94.80%	95%	100%
2.36	NO.8	345	501	11.50%	83.30%	80%	95%
2	NO.10	102	603	3.40%	79.90%	75%	90%
0.85	NO.20	841	1444	28.03%	51.87%	45%	67%
0.6	NO.30	423	1867	14.10%	37.77%	25%	60%
0.3	NO.50	704	2571	23.47%	14.30%	5%	30%
0.15	NO.100	208	2779	6.93%	7.37%	2%	10%
0.075	NO.200	137	2916	4.57%	2.80%	0%	5%

% Material Passes of Sieve No. 200 (Fines) = 84/3000=2.8%

Acceptance Criteria:

Comply ☐

Not Comply ☐

Department Manager
Name:
Signature



QC Engineer
Name: Eng/ Mohammad Alkhalil
Signature
8/3/14



Al Wajeeh Holding Company

Laboratory Test

Fine Aggregates Sample Sieve Analysis (ASTM C 136)

Activity: Concrete
Source: Gharbal
Wt. of Sample= 3000 gm
Testing Date: 8-3-2014

Sieve Size		Wt.Retained (gm)	Commulative Wt. Retained	Retained %	Passing %	Limits	
						Lower	Upper
						Lower	Upper
9.5	3/8"	9	9	0.30%	99.70%	100%	100%
4.75	NO.4	125	134	4.17%	95.53%	95%	100%
2.36	NO.8	324	458	10.80%	84.73%	80%	95%
2	NO.10	106	564	3.53%	81.20%	75%	90%
0.85	NO.20	842	1406	28.07%	53.13%	45%	67%
0.6	NO.30	549	1955	18.30%	34.83%	25%	60%
0.3	NO.50	701	2656	23.37%	11.47%	5%	30%
0.15	NO.100	186	2842	6.20%	5.27%	2%	10%
0.075	NO.200	112	2954	3.73%	1.53%	0%	5%

46

% Material Passes of Sieve No. 200 (Fines) = 46/3000=1.5%

Acceptance Criteria:

Comply ☐

Not Comply ☐

Department Manager
Name:
Signature

QC Engineer
Name: Eng. Muhammad AlKhalili
Signature 8/3/14





Al Wajeeh Holding Company

Laboratory Test

Fine Aggregates Sample Sieve Analysis (ASTM C 136)

Activity: Concrete
Source: Gharbal
Wt. of Sample= 3000 gm
Testing Date: 8-3-2014

Sieve Size		Wt.Retained (gm)	Commulative Wt. Retained (gm)	Retained %	Passing %	Limits	
						Lower	Upper
						Lower	Upper
9.5	3/8"	24	24	0.80%	99.20%	100%	100%
4.75	NO.4	145	169	4.83%	94.37%	95%	100%
2.36	NO.8	419	588	13.97%	80.40%	80%	95%
2	NO.10	175	763	5.83%	74.57%	75%	90%
0.85	NO.20	888	1651	29.60%	44.97%	45%	67%
0.6	NO.30	672	2323	22.40%	22.57%	25%	60%
0.3	NO.50	349	2672	11.63%	10.93%	5%	30%
0.15	NO.100	122	2794	4.07%	6.87%	2%	10%
0.075	NO.200	121	2915	4.03%	2.83%	0%	5%

% Material Passes of Sieve No. 200 (Fines) = 85/3000=2.8%

Acceptance Criteria:
Comply ☐ Not Comply ☐

Department Manager
Name:
Signature



QC Engineer
Name: Eng. Muhammad AlKhalil
Signature 8/3/14



British Certifications Inc.





This is to Certify that the Management System of

AL-WAJEEH HOLDING COMPANY

P.O. Box 303, abha-61411 kingdom of Saudi Arabia

Has been assessed and found to Comply with the Requirements of:

ISO 9001:2008

The Quality Management System is applicable to:

GENERAL CONTRACTING FOR ELECTRICAL, MECHANICAL, CIVIL WORK & MAINTENANCE OF ELECTRONIC NETWORK, DAM WATER SANITATION, ROAD & SERVICES.

Certificate No: 11951

Date of Certification Audit: 25.05.2014

Date of Issue: 04.07.2014

Date of Expiry: 03.07.2017

1st Surveillance Audit: April 2015
2nd Surveillance Audit: April 2016

CEO



British Certifications Inc.

C-4/7, Shiva Arcade, Achraya Niketan, Mayur Vihar Phase-I, Delhi-110091 (India)
Tel.: +91-11-43601911, 43601987 Fax : +91-11-43601911 Web: www.bci.co.in E-mail : marketing@bci.co.in
Visit for verification : www.jas-anz.org/register

المملكة العربية السعودية
وزارة الصحة
المديرية العامة للشؤون الصحية بمنطقة
إدارة المشاريع والشؤون الهندسية
قسم الدراسات والتصاميم والدعم الهندسي

وزارة الصحة
Ministry of Health

التاريخ: ١٩/ ٠٢/ 1435هـ
الرقم: (٢٦٧٤٦/ ١٨/ ٩٥)
المشفوعات: ....

بسم الله الرحمن الرحيم

السادة /مصنع الوجيه للبلك والخرسانة الجاهزة — المحترمين

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ،،،

بناء علي طلبكم المقدم لزيارة مصنع البلك والخرسانة الجاهزة ، فقد تم الشخوص من قبل إدارة الشئون الهندسية ومكتب الدعم الفني بصحة عسير وتم أخذ جوله كاملة بجميع أقسام المصنع وتبين لنا أن مصنعكم مؤهل لتوريد البلك والخرسانة الجاهزة لمشاريع وزارة الصحة بمنطقة عسير ، على أن يتم الأخذ بالإعتبار إجراء إختبارات الخرسانة حيث وهو العامل الرئيسي للإعتماد لكل مشروع حسب المواصفات والشروط الفنية .

مع أطيب تحياتي وتقديري

رئيس مكتب الدعم الفني
بصحة عسير
م/ سامر الأشهب

مدير إدارة الشؤون الهندسية
بصحة عسير
م/ احمد بن علي عسيري

أركيديا للإستشارات الهندسية
ARCADIA
ENGINEERING CONSULTANTS

Al-Jabreen
Trading & Contracting

KING KHALID UNIVERSITY

CONTRACTOR: AL JABREEN CONTRACTING CO. | PROJECT: KING KHALID UNIVERSITY | CONSULTANT: SAUDCONSULT

PROJECT NAME: STUDENTS MALE HOUSING — اسم المشروع | PROJECT NO: K03-08700 — رقم المشروع

LOCATION: GENERAL SITE — الموقع

MATERIAL / EQUIPMENT SUBMITTAL
تقديم مواد / تجهيزات

New Submittal: ☐ تقديم جديد | SUBMITTAL NO: K03-08700-SMH-MAT-STRU-020 (REV. 1) | Previous Submittal: SMH-MAT-STRU-020 التقديم السابق

Resubmittal: ■ إعادة تقديم | SUBMITTAL DATE: 11/03/2014 التاريخ | Previous Submittal Date: 11/02/2014 التاريخ

PURPOSE OF SUBMITTAL الغرض من التقديم: ☐ For Information معلومات | ☐ For Comments ملاحظات | ■ For Approval اعتماد

DISCIPLINE التخصص الهندسي: CIVIL ☐ مدني | ARCHITECTURAL ☐ معماري | STRUCTURAL ■ إنشائي | MECHANICAL ☐ ميكانيكا | ELECTRICAL ☐ كهرباء
PLUMBING ☐ صحي | HVAC ☐ تكييف | OTHER SPECIALITY: PLEASE SPECIFY ☐ تخصص هندسي آخر، يرجى تحديد التخصص

ATTACHMENTS المرفقات:
☐ CATALOGUE كتيب معلومات | ☐ DRAWING مخططات | ■ CERTIFICATE شهادة اعتماد | ☐ SAMPLE عينة | ■ TECH DATA توصيفات فنية | ☐ CALCULATIONS حسابات

READY MIX CONCRETE | Note: Please use an attachement in case items are more than the provided space

No. of Attachments: 1 عدد المرفقات | يرجى إرفاق جدول إضافي في حالة زيادة عدد بنود الملف عن المساحة بالجدول

S.No.	Name No and description	Ref. No.	Origin	Manufacturer / Supplier	Address & Contact No.	Spec. Section Ref.		Appr. Status
1	READY MIX CONCRETE SUPPLIER	1	K.S.A.	WAJEEH COMPANY	ABHA - TEL. # 07-2574444	03300		(B)
2								
3								
4								
5								

Contractor's Statement: We clarify that above Submittal is strictly adhered with contract specifications except otherwise as stated below.

Exceptions:

RECEIVED 11 MAR 2014 SAUDCONSULT HOUSING

شركة الجابرين للمقاولات

CONTRACTOR PROJECT MANAGER NAME: FAHED AL-JABER, PM
Signature: Date: 11/03/2014

Approval of above material does not relive the contractor from his contractual obligations.
اعتماد المخططات لا يعفي المقاول من التزاماته التعاقدية

Consultant's Recommendation:

يرسلنع مراعاة الملاحظة: علماً أنه تم عمل خلطة خرسانية على المواد الموجودة في الموقع في ٨/٣ وعمل تحليل للرمل والنتائج مطابقة للمواصفات على أن يلتزم بالخلطة التصميمية المعتمدة سابقاً ونسب الاسمنت والمواد الأخرى ضمن الخلطة مع ملاحظة ضبط نسبة الماء (Slump) المسموح به في المواصفات الخاصة بالمشروع والتي تم الإشارة إليها في مواصفات الخلطة التصميمية [illegible]

ENGINEER REPRESENTATIVE: | PROJECT MANAGER: | SAUDCONSULT KKU - HOUSING

SIGNATURE التوقيع | SIGNATURE التوقيع 08 04 2014 | P.M.

DATE 13/3/2014 التاريخ | DATE | C.E. | A.E.

شركة الجابرين AL-JABREEN CO.

APPROVAL STATUS حالة الاعتماد:
☐ A Approved يعتمد | ☐ C Approved as Noted Resubmit is Required يعتمد بملاحظات مع إعادة تقديم | ☐ E No Action لم يتخذ إجراء | E.E.
☑ B Approved as noted Resubmit is Not Required يعتمد بملاحظات بدون إعادة تقديم | ☐ D Disapproved مرفوض | ☐ F Returned for incomplete of Information يعاد لعدم إكمال المعلومات | M.E.

08 APR 2014

مشاريع جامعة الملك خالد بأبها RECEIVED

REF IN وارد | SIGNATURE توقيع | REF. OUT صادر | SIGNATURE توقيع | AT. E. | Q.S.



SUBMITTAL FOR APPROVAL OF DOCUMENTS

Employer's Name	MOI	Contractor	Saudi Binladin Group
Project Name	KAP3 Project	Submittal No.	DOC-GEN-S0017
Contract No.	P1277	Title	AL WAJEEH (READY MIX) - PREQUALIFICATION
Area	GENERAL	Date	30/03/2014
Rev. No.	00	No. of Copies	3

(Stamp: Received — Date: 30/3/2014, Time: 2:15 pm, Signature)

DOCUMENT DESCRIPTION : AL WAJEEH HOLDING CO. (READY MIX) – PREQUALIFICATION + Testing Reports

Document Discipline	Structure	BOQ Ref. No	
Drawing Ref.		Standards	ASTM
Specification	Sec 03	Document No	
Enclosures	PREVIOUS APPROVAL		

We certify that the above submitted documents have been reviewed in detail and are correct and in strict conformity with the contract drawings -specification except as otherwise stated

FOR THE CONTRACTOR

(Stamp: SAUDI BINLADIN GROUP — KING ABDULLA PROJECT - KAP 3 — 30 MAR 2014 — ISSUED — RIYADH HEADQUARTER)

Dept. Head	Diaa Tawfik	Doc. Control Manager	Mohamed Radwan
QA/QC Manager	Ashraf Deif (acting)	Project Manager	Medhat El Samahy

Engineer / Consultant's Comments :

1. All conditions of previous approval to be applied.
2. Approved Submittal Form to be used.

(Stamp: SAUDI BINLADIN GROUP — KING ABDULLA PROJECT - KAP 3 — 06 MAY 2014 — RECEIVED — RIYADH HEADQUARTER)

Action Code Legend :

- ☐ A Approved As Submitted
- ☑ B Approved - Except as Noted
- ☐ C Revise - Resubmit
- ☐ D Disapproved - Resubmit
- ☐ E Receipt Acknowledged

Engineer / Consultant's Name :

Name : Signature : Date :

Approval shall not relive the Contractor of its obligations and liabilities under the Contractor constitute authorization of any change to Contract Documents, and therefore shall not imply any recognition whatsoever of additional time or cost to the contract.

FOR : Engineer / Consultant's Comment

Name : M. AlMahallawi Signature : WGBaL Date : 5/5/2014

المملكة العربية السعودية
وزارة الشئون البلدية والقروية
أمانة منطقة عسير (٤٠٥)
وكالة التعمير والمشاريع

الرقم : ١٥٩٨٦٧
التاريخ : ١٤٣٥/١٠/٢٥
المرفقات : ١+ملف

الموضوع: بـ شأن مشروعيّ نفق الضباب وتقاطع الحزام مع طريق الطائف الرديف بـأبها

السادة/ شركة ابناء عبدالله الخضري ص.ب 25713 رمزبريدي 61466 ابها المنسك المحترمين،،،

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته

اشارة الى خطابكم رقم ٧٠/٢٠١٤ في ٢٠/٩/١٤٣٥هـ بشأن اعتماد شركة الوجيه القابضة في توريد الخرسانة الجاهزة للمشروعات تقاطع الحزام مع حي الضباب وتقاطع الحزام الدائري مع طريق الطائف الرديف

نفيدكم انه لامانع من اعتماد مصنع الوجيه للخرسانة الجاهزة على أن يتم عمل الاختبارات اللازمة للتأكد من الجودة بشكل دوري من قبل الاستشاري المشرف .

وفقكم الله .... والسلام عليكم ورحمه الله وبركاته

وكيل الامين للتعمير والمشاريع المكلف

محمد عائض ال طالع عسيري
١٤٣٥/١٠/٢٥

أبها - السنترال : ٢٢٤٦٢٨٢ / ٢٢٤٠٦٦٦ - فاكس : ٢٢٥٠٣٣٦ - تلكس : ٩٠١٠٤٧

المملكة العربية السعودية

وزارة الصحة

المديرية العامة للشئون الصحية بمنطقة عسير

إدارة المشاريع للشئون الهندسية

قسم الاشراف

طلب الموافقة على إعتماد

(مقاول من الباطن / مورد / موزع / وكيل)

لأعمال متخصصة أو أنظمة أو معدات أو أجهزة

المشروع : موقف سيارات متعدد الأدوار Project :

الإستشاري : ادارة الشئون الهندسية - مكتب أركيديا Consultant:

المقاول : شركة نسر الجنوب للمقاولات Contractor :

إعادة تقديم :	طلب جديد : ✓	Project No.	رقم المشروع :
	المرفقات : كتالوج	Subm. No.	رقم التقديم :
		Date :	تاريخ التقديم :

سعادة / مدير الشئون الهندسية بصحة عسير المحترم

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ... وبعد ،

مرفق طيه طلب الموافقة على إعتماد (مقاول من الباطن / مورد / موزع / وكيل) لعدد ثلاثة متقدمين لأعمال متخصصة أو أنظمة أو معدات أو أجهزة ...... خرسانة جاهزة ...... وذلك لإبداء الرأي فيها وإعتمادها بشكل أولي .

عن المقاول ________

توقيع وختم المقاول
Signature & Stamp of Contractor

م	الوكيل / المورد / الموزع	الشركة الصانعة	بلد المنشأ	اسم المسؤول لدى الوكيل وهاتفه
	شركة الوجيه للخرسانة		وطني	م/عمار 0547674799

– مرفق ملفات المتقدمين التي تحتوي على الكتلوجات وشهادات الخبرة والمستندات النظامية وسابقة الأعمال وشهادات الصيانة والضمان وتوفر طاقم الصيانة وقطع الغيار.

– جدول المقارنة الفنية المفصل وجدول المقارنة التجارية ○ قدم ○ لم يقدم.

توصيات الاستشاري: لا مانع من الإعتماد طبقاً للمواصفات الفنية والمخططات

الأسم : م/ محمد عبداللطيف التوقيع : .... التاريخ : ٢٠/١/١٤٣٦هـ

توصيات الشئون الهندسية .
المهندس المختص : لا مانع من الاعتماد طبقاً للمواصفات الفنية والشروط

الأسم : .... التوقيع : .... التاريخ : ....

مصادقة مدير الاستشاري .... مصادقة مدير المشروع ....

TRANSMITTAL OF SHOP DRAWINGS, EQUIPMENT DATA, MATERIAL SAMPLES OR MANUFACTURER'S CERTIFICATE OF COMPLIANCE

DATE (Day/Month/Year)

TRANSMITTAL NUMBER (Specs. No-Seq. no.) CEE-02

SECTION I - REQUEST FOR APPROVAL OF THE FOLLOWING ITEMS (This section will be iniatiated by the contractor)

الشركة السعودية للكهرباء
Saudi Electricity Company
SOUTHERN SECTOR

FROM: Con. Str. Co. Ltd

CONTRACT NUMBER: 4400004013

CHECK ONE
☑ THIS IS A NEW TRANSMITTAL
☐ THIS IS RESUBMITTAL OF TRANSMITTAL

SPECIFICATION SECTION NUMBER (Cover only one section with each transmittal): –

PROJECT TITLE AND LOCATION: CALL CENTER EXTENSION /TRAINING CNTR. CMPD.

TRANSMITTAL TYPE (Check one)
☑ CIVIL/ARCHITECTURAL
☐ MECHANICAL
☐ ELECTRICAL
☐ PLUMBING

ITEM NO.	DESCRIPTION OF ITEM SUBMITTED (Type, Size, Model nunber, etc.)	SUBMITTAL TYPE CODE (see SEC. III below)	NO. OF COPIES OR SAMPLES	CONTRACT DOCUMENT REFERENCE: SPECIFICATION PARAGRAPH NO.	CONTRACT DOCUMENT REFERENCE: DRAWING SHEET NO.	USAGE ACTION CODE (see SEC. III below)
1	Conchete mix Design from al wajeeh	ST-04	1			A

I certify that the above submitted items had been reviewed in detail and are correct and in strict conformance with the contract specification except as otherwise stated.

NAME OF CONTRACTOR: eng/heshun alhoult

SIGNATURE OF CONTRACTOR

REMARKS(To be filled by SEC)
APPROVED & WE WILL USE THIS COMPANY FOR CONCRETE FOR OTHER STRUCTURE IF HAIF COMPANY ~~IS NOT~~ CONCRETE NOT AVAILABLE & IF 7 DAYS RESULT FOR COMPRESSIVE STRENGTH IS GOOD.

SECTION II - APPROVAL ACTION (To be filled by SEC)

ITEM NUMBER TO BE RETURNED: –

NAME AND TITLE OF APPROVING AUTHORITY: ENGR. R. ALBAMIEL

SIGNATURE OF APPROVING AUTHORITY

DATE: 03-22-15

SECTION III - REFERENCE CODE

SUBMITTAL TYPE CODE

ST-01	Sample	ST-05	Shop Drawings
ST-02	Test Report	ST-06	Certificate
ST-03	Product Data	ST-07	Manufacturer's Instruction
ST-04	Design data	ST-08	Manufacturer's Field Report

USAGE ACTION CODE

A	Approved As Submitted	D	Will be returened by separate letter
B	Approved,except as noted in drawings (Resubmission not Required)	E	Disapproved,Refer to attached comments
C	Approved,except as noted in drawings (Refer to attached comment,Resubmission Required)	F	Design submittals is acceptable to relased for construction
		G	Other Action Required (Specify on Remarks)



Engr. MICHAEL

24/3/2015

ZUHAIR FAYEZ PARTNERSHIP	KKU MEDICAL CITY MALE CAMPUS PH-II	SAUDI ARABIAN BAYTUR

COVER: BAYTUR

RECEIVED-Phase II

مشروع المدينة الجامعية

SAUDI ARABIAN BAYTUR

ATT: ENGR. ROBERT

SUBMITTAL FORM

SUBJECT: Concrete Mix Design for C30 Type-I, C30 Type-V, C20 Type-V, C20 Type-I & Screed Mix Design C22 Type-I, C22 Type-V in Al-Wajeeh Holding Co. Batching Plant.

Specs. Code & Ref.	B.O.Q. Code Ref.	Drawing No.	Submittal No.	J10-03600/S-MT-STRU-0148
03300, 09200	MM01, MM02, MM03 MM04, MM05, MM06A MM06B		Date Received:	
			Date Returned:	

Sub-contractor
Name:
Address:
Address:
Phone:
Telex:

Manufacturer		Supplier/ Agent	
Name:	Al-Wajeeh Company	Name:	Al-Wajeeh Company
Address:	P.O Box 303, Abha-614411, K.S.A	Address	P.O Box 303, Abha-614411, K.S.A
Phone:	017 2574444	Phone:	017 2574444
Fax:	017 2574477	Fax:	017 2574477
Telex:		Telex:	

Information submitted and attached:

Certificates	☐	Operation & Maintenance Manual	☐
Technical Brochure	☐	Spare Parts List	☐
Manufacturer's Data & Specs.	☐	As Built Drawings	☐
Shop Drawings	☐	Warranty	☐
Samples	☐	Others (specify)	■

BAYTUR KKU Medical City Male Campus Phase - II Received Date: 01/04/2015

Contractor's Comments:

Enclosed please find attached mix design for your approval..

See Attachment

Note: This review does not relieve the contractor of his responsibilities under the terms of the contract nor authorize additional compensation.

(Contractor) Signature: Eng. Ismet Bagir PHASE II SAB Proj. Manager

Date: 23 March 2015

SAUDI ARABIAN BAYTUR

Consultant's Comments:

- DESIGN MIX MENTIONED ABOVE WERE AS PER PROJECT SPECIFICATION REQUIREMENTS
- TRIAL MIXING & TESTING SHALL BE IN PRESENCE OF CONSULTANT'S REPRESENTATIVE
- WATER/CEMENT RATIO SHALL BE IN ACCORDANCE W/ PROJECT SPECS. (SEE PAGES 5/38 → 8/38, 20/38)

See Attachment

Status:		Discipline	Sign & Date	Resident Engineer
1 Approved	☐	☐ Arch.		
2 Approved as noted	☑	☑ Civil	30 MARC 2015	Sign:
3 Revise and submit	☐	☐ Mech.		Date: 01/04
4 Rejected	☐	☐ Elect		
		☐ HVAC		01/04/2015
		☐ LS		

Doc. Ref: CSF08a/4
Issue Date: 27-Jul-99

1/38



المالك
المملكة العربية السعودية
وزارة التعليم العالي
جامعة الملك خالد





المقـــاول
شركة الراشد للتجارة والمقاولات المحدودة
قطاع المقاولات
إدارة عمليات الإنشاء





الاستشاري
مكتب الخدمات الاستشارية السعودي
SPORTS CITY

REQUEST FOR APPROVAL

TRANSMITTAL FOR : DRAWINGS ☐ EQUIPMENTS ☐ MATERIALS ☑ SAMPLES ☐ DATE: NEW SUBMITTAL ☑

MANUFACTURER CERTIFICATE OF COMPLIANCE ☐ CATALOGUES ☑ OTHERS ☐ TIME: RESUBMITTED ☐

REQUEST FOR APPROVAL OF THE FOLLOWING ITEMS

TO: SAUDI CONSULTING SERVICES (SAUDCONSULT)	FROM: AL RASHID TRADING & CONTRACTING CO.	DRG.	SAM.	MAT	TRANSMITTAL NO
SPECIFICATION NO.	ATTACHMENT : Ready Mix Concrete				S-Gen-CIVIL-R052-Rev0

ITEM NO.	DESCRIPTION OF ITEMS SUBMITTED	MFG. OR CONTRACT CURVE, DRAWING OR BROCHURE NO.	NO. OF COPIES	CONTRACT REFERENCE: SPECIFICATION PARA NO.	CONTRACT REFERENCE: DRAWING SHEET NO.
①	Saad Bin Hamood		3		
②	AL-AWAJEEH Holding Company		3		

Contractor Remarks: WE CERTIFY THAT THE ABOVE SUBMITTED ITEMS HAVE BEEN REVIEWED CORRECT AND IN STRICT CONFORMANCE WITH THE APPROVED DRAWINGS AND SPECIFICATIONS EXCEPT AS OTHERWISE STATED.

CONTRACTOR'S PROCUREMENT DIVISION	CONSULTANT COMMENTS :	APPROVAL STATUS
Name:	[illegible handwriting]	A Ⓑ Ⓒ D
Signature: Date:	① [AL-WAJEEH Holding Company] [illegible handwriting]	SAUDCONSULT
AL RASHID TRADING & CONTRACTING CO.	[illegible handwriting]	
Name: Eng. Shoaib U. Ilham (P.D)	[illegible handwriting]	
Signature:	② [Saad Bin Hammoud] [illegible handwriting]	2015/8/17
PROJECT MANAGER		PROJECT MANAGER

SAUD CONSULT KKU – SS03 / 02	
M.O	
P.M	✓
C.M	✓
C	✓
A	✓
M	
E	
Q.S	
Q.C	
P.E	
S.E	
FILE	

MAT 4

(A) APPROVED AS SUBMITTED (B) APPROVED AS NOTED - RESUBMITTED NOT REQUIRED (C) APPROVED AS NOTED - RESUBMITTED REQUIRED (D) DISAPPROVED

المملكة العربية السعودية
وزارة المياه والكهرباء
المديرية العامة للمياه بمنطقة عسير
مشروع : إنشاء محطة توزيع مياه جنوب أبها

المقاول
مؤسسة المشرب
للمقاولات العامة

الاستشاري
مكتب الخدمات الاستشارية السعودي
المنطقة الجنوبية
سعودكونسلت
SAUDCONSULT

طلب اعتماد وتقديم

0005

اسم المشروع : **إنشاء محطة توزيع مياه جنوب أبها**

تاريخ التقديم : ١٤٢٥/١٠/٢١	رقم التقديم : ١	طلب جديد ☑	المرفقات
تاريخ الاستلام :	رقم التقديم السابق :	إعادة ☐	كتالوجات
بلد المنشأ : السعودية		وصف التقديم : مصانع خرسانة جاهزة لإعداد الخرسانة المتنوعة بالموقع.	
المصنع : الوجيه / التعمير / هيف			
المورد : الوجيه / التعمير / هيف		رقم البند في المواصفات : ٣-٢-١/٣-١-٢	

أ - معتمد A ☑	ملاحظات ورأي الاستشاري : المصانع الثلاثة المقدمة (الوجيه - التعمير - هيف) تمتلك سابقة خبرات في مشروعات الاستشارات المختلفة وتصميم الخلطة الخرسانية المقدم مطابق للمواصفات الفنية للمشروع والأمر يرجع له بالنسبة للاستشاري المصنع الذي تراه مناسبة
ب - معتمد حسب الملاحظات لا حاجة لإعادة التقديم B ☐	
جـ - معتمد حسب الملاحظات مع إعادة التقديم C ☐	
د - مرفوضة D ☐	مدير المشروع: م/ إبراهيم محمد — مدير المنطقة الجنوبية لمكتب الاستشاري

المديرية العامة للمياه بمنطقة عسير
إدارة المشروعات

توقيع المستلم :
التاريخ : ١٤٢٥/١٠/٢٢هـ

رأي إدارة المشروعات
للإطلاع

مدير إدارة المشروعات
م / محمد عبد الله آل حيدان

في حالة عدم ورود رأي الاستشاري من فرع الوزارة خلال عشرة أيام من تسليم الطلب يعتبر ذلك موافقة على ما ورد في هذا الطلب